

ICS 87.040  
G 55



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10664—2003  
代替 GB/T 10664—1989

---

## 涂料印花色浆 色光、着色力及颗粒细度的测定

Pigment printing ink—Determination of printing shade, relative strength and granule fineness

2003-10-09 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 10664—1989《涂料印花色浆色光、着色力及颗粒细度的测定方法》。

本标准与 GB/T 10664—1989 的主要变化如下：

——将标准名称规范为《涂料印花色浆 色光、着色力及颗粒细度的测定》；

——增加了试验报告的内容。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC134)归口。

本标准起草单位：沈阳化工研究院。

本标准主要起草人：姬兰琴。

本标准 1989 年首次发布。

# 涂料印花色浆 色光、着色力及颗粒细度的测定

## 1 范围

本标准规定了涂料印花色浆的色光、着色力及颗粒细度的测定方法。

本标准适用于涂料印花色浆的色光、着色力及颗粒细度的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—1994 染料染色测定的一般条件规定

HG/T 3400—2001 染料颗粒细度的测定

## 3 原理

采用试样与同品种的标准样品在同一网版印制,目测比较色光、着色力;用显微镜观测色浆的颗粒细度。

## 4 试剂和材料

所用试剂和材料应符合 GB/T 2374—1994 中第 3 章的规定

- a) 80~100 号精练漂白纯棉府绸,经纬密度为 433 根×299 根/10 cm;
- b) 黑色纯棉府绸布,白色色浆检验时使用,经纬密度为 433 根×299 根/10 cm;
- c) 丙烯酸酯类粘合剂,也可选用甲壳质乙酸溶液加丁苯胶乳粘合剂。有关粘合剂的配制参见资料性附录 A。

## 5 设备

所用设备应符合 GB/T 2374—1994 中第 5 章的规定。

- a) 显微镜:1 000 倍(目镜 10×物镜 100);
- b) 手刮胶板、绢网版框或印花机,有关胶板和版框材料的要求及制作参见资料性附录 B。

## 6 试验方法

### 6.1 涂料印花色浆色光、着色力的测定

#### 6.1.1 色浆浓度

色浆浓度的选择根据具体品种选定,以符合分档清晰为原则,一般情况下涂料色浆印制浓度为 5%,白色印花色浆为 20%。

#### 6.1.2 印花浆的配制

配浆时按表 1 规定称取标准样品及试样(精确至 0.000 5 g)置于 50 mL 烧杯中,然后移到药架托盘天平上加水 2.0 g,搅拌均匀后再加入按表 1 配好的粘合剂和增稠剂的混合物(粘合剂和增稠剂的混合物的配制,根据粘合剂和增稠剂的性质在产品标准中另行规定)总量为 20.0 g,用玻璃棒充分搅拌待用。