

ICS 53.020.99
J 80



中华人民共和国国家标准

GB 27695—2011

汽车举升机安全规程

Safety rules for automobile lift

2011-12-30 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 金属结构	1
4 主要零部件	3
5 液压系统	3
6 电气	4
7 控制与操作系统	4
8 电气保护	4
9 安全防护装置	6
10 汽车举升机的铭牌、安全标志	7
11 汽车举升机作业管理	7
12 作业人员的选择、职责及基本要求	8
13 安全性	9
14 汽车举升机的选用	10
15 汽车举升机的设置	10
16 汽车举升机的安装(或拆卸)	10
17 汽车举升机的操作	11
18 检查、试验与维护	11
参考文献	14

前 言

本标准的 3.1、3.3、3.4、4、5.1、5.4、5.8、5.9、5.10、6.1、6.2、6.4、7.4、7.5、7.6、8.2、8.3、8.4、8.5、8.6、8.7、9、10、13.2、13.3、15.2、16.2、17、18 为强制条文，其他为推荐性条文。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位：重庆市特种设备质量安全检测中心、国家起重运输机械质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：合肥江航飞机装备有限公司、青岛金华工业集团有限公司、广州市全顺汽车设备有限公司、奉化市南方机械制造有限公司、广州高昌液压机电技术有限公司、烟台奔腾汽车检测维修设备制造有限公司、营口大力汽保设备科技有限公司。

本标准主要起草人：邓明旭、毕成林、卞叔君、邹定东、庞小利、易水洪、郝永刚、赵世昌、金磊、李国章、竺亚权、高昌平、陈国富、宗立本、龙荣志、张礼勇。

汽车举升机安全规程

1 范围

本标准规定了汽车举升机的设计、制造、安装、使用、维护、报废和检查等方面的基本安全要求。
本标准适用于汽车维修用,动力源为液压传动、机械传动的汽车举升机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 2893 安全色
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3811—2008 起重机设计规范
- GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 4842 氩
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB 5226.2—2002 机械安全 机械电气设备 第 32 部分:起重机械技术条件
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 5972 起重机 钢丝绳保养、维护、安装、检验和报废
- GB/T 6074 板式链、连接环和槽轮 尺寸、测量力和抗拉强度
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 12470 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂
- GB 15052 起重机 安全标志和危险图形符号 总则
- GB/T 19418 钢的弧焊接头 缺陷质量分级指南
- GB/T 20118 一般用途钢丝绳
- GB 50054 低压配电设计规范
- HG/T 2537 焊接用二氧化碳
- JB/T 6061 无损检测 焊缝磁粉检测
- JB/T 6062 无损检测 焊缝渗透检测
- JB/T 10559 起重机械无损检测 钢焊缝超声检测
- JT/T 155 汽车举升机

3 金属结构

3.1 设计要求

3.1.1 汽车举升机金属结构设计时,应合理选用材料、结构型式和构造措施,满足结构构件在运输、安装和使用过程中的强度(含疲劳强度)、稳定性、刚性和有关安全性方面的要求。

3.1.2 在金属结构设计文件中,应注明钢材牌号、连接材料的型号,对主要的受力构件还应注明对钢材