



中华人民共和国国家标准

GB/T 33882—2017

换向器用银无氧铜线坯

Silver oxygen-free copper drawing stock for commutator

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：绍兴市力博电气有限公司、浙江省冶金研究院有限公司、绍兴市质量技术监督检测院、北京有色金属研究总院。

本标准主要起草人：徐高磊、彭丽军、黄国杰、解浩峰、董朝晖、陈纪东、任静、华杰、杜锡勇、厉峰、徐君、陈志刚、王红道。

换向器用银无氧铜线坯

1 范围

本标准规定了换向器用银无氧铜线坯的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)。

本标准适用于直径为 8 mm~20 mm,供进一步加工的换向器用银无氧铜线坯(以下简称为线坯)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 金属导体材料电阻率试验

GB/T 4909.2 裸电线试验方法 尺寸测量

GB/T 4909.3 裸电线试验方法 拉力试验

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 23606 铜氢脆试验方法

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流测试方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

线坯的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1 牌号、状态、规格

牌号	代号	状态	直径/mm
TU Ag0.05	T10510	连续铸造(M07)	12.5~20
TU Ag0.1	T10530	硬(H04)	8~17

3.1.2 标记

产品标记按产品名称、标准编号、牌号(代号)、状态和规格的顺序表示。

示例 1:牌号为 TU Ag0.05(T10510)、连续铸造(M07)、直径为 20 mm 的银无氧铜线坯标记为: