



中华人民共和国国家标准

GB/T 23536—2009
部分代替 GB/T 6405—1994

超硬磨料 人造金刚石品种

Superabrasive—Types of synthetic diamond

2009-04-23 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准部分代替 GB/T 6405—1994《人造金刚石和立方氮化硼 品种》。

本标准与 GB/T 6405—1994 相比主要变化如下：

- 增加了规范性引用文件(本标准的第 2 章)；
- 增加了品种的中文名称(本标准的 3.2)；
- 对品种代号为 RVD、MBD、SMD、DMD 的人造金刚石的适用范围进行了修改(GB/T 6405—1994 的第 2 章,本标准的 3.2)；
- 修改了微粉的代号(GB/T 6405—1994 的第 2 章,本标准的 3.2)；
- 删除了人造金刚石适用范围中粒度的宽范围(GB/T 6405—1994 的第 2 章)；
- 删除了人造金刚石代号 SCD(GB/T 6405—1994 的第 2 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所、河南黄河旋风股份有限公司、南阳中南金刚石有限公司、河南华晶超硬材料股份有限公司。

本标准主要起草人:王伟涛、张长伍、王裕昌、张凤岭、邵静茹。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6405—1986、GB/T 6405—1994。

超硬磨料 人造金刚石品种

1 范围

本标准规定了人造金刚石品种、代号及适用范围。

本标准适用于静压法合成的人造金刚石产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6406 超硬磨料 金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸

JB/T 7990 超硬磨料 人造金刚石微粉和立方氮化硼微粉

3 品种、代号及适用范围

3.1 人造金刚石粒度符合 GB/T 6406 和 JB/T 7990 的规定。

3.2 人造金刚石品种、代号及适用范围见表 1。

表 1 人造金刚石品种、代号及使用范围

人造金刚石品种、代号		适用范围	
品种	代号	粒度	推荐用途
		窄范围	
磨料级	RVD	35/40~325/400	陶瓷、树脂结合剂磨具;研磨工具等
	MBD		金属结合剂磨具;电镀制品等
锯切级	SMD	16/18~70/80	锯切、钻探工具、电镀制品等
修整级	DMD	30/35 及以上粗	修整工具;单粒或多粒修整器等
微粉	MPD	M0/0.5~M36/54	精磨、研磨、抛光工具;聚晶复合材料等