

ICS 73.120
D 94



中华人民共和国国家标准

GB/T 33934—2017

锤式破碎机 能耗指标

Hammer crusher—Energy consumption index

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位：浙江矿山机械有限公司。

本标准参加起草单位：上海创申重型装备制造有限公司、洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、海汇集团有限公司。

本标准主要起草人：戴素江、倪淑文、郑鸣皋、郭明、李习花、郭云杰、王定华、弯勇、于洋。

锤式破碎机 能耗指标

1 范围

本标准规定了石灰石用锤式破碎机能耗指标的术语和定义、技术要求、试验方法、能耗的评定及能耗等级标注。

本标准适用于石灰石用锤式破碎机,包含 PCD、PCK、PCKW、PCY 和 PC 型锤式破碎机(以下简称“破碎机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7679.5 矿山机械术语 第 5 部分:破碎粉磨设备

JB/T 3766 石灰石用锤式破碎机

JB/T 7354 单段锤式破碎机

3 术语和定义

GB/T 7679.5 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

PCD 型锤式破碎机的标准工况 hammer crusher normal regime model PCD

被破碎物料抗压强度为 120 MPa~140 MPa,堆密度为 1.6 t/m³,物料含水量不超过 8%,在转子全长范围内连续均匀给料,最大给料粒度不应超过该型号破碎机允许最大给料粒度的 80%,出料粒度不大于 25 mm 的占比不应小于 95%;破碎机锤头未经磨损。

3.2

PCK、PCKW 型锤式破碎机的标准工况 hammer crusher normal regime model PCK and PCKW

被破碎物料抗压强度为 100 MPa~120 MPa,堆密度为 1.6 t/m³,物料含水量不超过 2%,在转子全长范围内连续均匀给料,最大给料粒度不应超过该型号破碎机允许最大给料粒度的 80%,出料粒度不大于 5 mm 的占比不应小于 85%;破碎机锤头未经磨损。

3.3

PCY 型锤式破碎机的标准工况 hammer crusher normal regime model PCY

被破碎物料抗压强度为 110 MPa~120 MPa,其堆密度为 1.6 t/m³,物料含水量不超过 2%;在转子全长范围内连续均匀给料,最大给料粒度不应超过该型号允许最大给料粒度的 80%,出料粒度不大于 80 mm 的占比不应小于 85%;破碎机锤头未经磨损。

3.4

PC 型锤式破碎机的标准工况 hammer crusher normal regime model PC

被破碎物料抗压强度为 100 MPa~120 MPa,堆密度为 1.6 t/m³,物料含水量不超过 2%,在转子全长范围内连续均匀给料,最大给料粒度不应超过该型号破碎机允许最大给料粒度的 80%,出料粒度不大于 5 mm 的占比不应小于 80%;破碎机锤头未经磨损。