



中华人民共和国国家标准

GB/T 21386—2008

比例式减压阀

Ratio pressure reducing

2008-02-02 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:宁波埃美柯铜阀门有限公司、上海华通阀门有限公司、上海正丰阀门有限责任公司、上海开维喜阀门集团有限公司。

本标准主要起草人:郑雪珍、张永辉、陈铁钧、何伟华。

本标准由全国阀门标准化技术委员会负责解释。

比例式减压阀

1 范围

本标准规定了比例式减压阀的术语和定义、结构形式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和供货要求。

本标准适用于公称压力 PN10~PN25,公称尺寸 DN15~DN300,工作温度不大于 100℃,工作介质为水或物理性质类似于水的介质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 7306 55°密封管螺纹 (GB/T 7306—2000,eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 8464—1998 水暖用内螺纹连接阀门

GB/T 9113.1 平面、突面整体钢制管法兰

GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件

GB/T 12224 钢制阀门 一般要求

GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件

GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件

GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

GB/T 13927 通用阀门 压力试验

GB/T 15530.1 铜合金整体铸造法兰

GB/T 15530.8 铜合金及复合法兰 技术条件

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 17241.6 整体铸铁管法兰 (GB/T 17241.6—1998,neq ISO 7005-2:1988)

GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件 (GB/T 17241.7—1998,neq ISO 7005-2:1988)

JB/T 308 阀门 型号编制方法

JB/T 7928 通用阀门 供货要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

比例式减压阀 ratio pressure reducing

阀前水压和阀后水压比例相对固定的活塞式结构的减压阀。

3.2

减压比 pressure reducing ratio

比例式减压阀阀前静水压力与阀后静水压力的比值。

3.3

出口压力偏差值 deviation value of downstream pressure

出口流量一定,进口压力改变时,出口压力的变化值;或进口压力一定,出口流量改变时,出口压力