



# 团 体 标 准

T/GDAQ 00003—2022

---

## 用于光学器件的光学级硅胶

Optical grade silica gel for optical devices

2022-05-31 发布

2022-11-01 实施

---

|         |     |
|---------|-----|
| 广东省质量协会 | 发 布 |
| 中国标准出版社 | 出 版 |

## 目 次

|                     |     |
|---------------------|-----|
| 前言 .....            | III |
| 引言 .....            | IV  |
| 1 范围 .....          | 1   |
| 2 规范性引用文件 .....     | 1   |
| 3 术语和定义 .....       | 1   |
| 4 组成 .....          | 1   |
| 5 技术要求 .....        | 2   |
| 6 试验方法 .....        | 3   |
| 7 检验规则 .....        | 4   |
| 8 标签、包装、运输和贮存 ..... | 5   |

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由广东鼎立森新材料有限公司提出。

本文件由广东省质量协会归口。

本文件起草单位：广东鼎立森新材料有限公司、广东省粤科标准化研究院、广东省质量协会、桂林理工大学、广东理工学院、四川正基有机硅有限公司、浙江恒业成有机硅有限公司、东莞市信诚硅胶电子有限公司、广东烨嘉光电科技股份有限公司、东江雅高橡胶(惠州)有限公司、中山川崎机械科技有限公司、广州盛广誉机械设备有限公司、苏州友隆橡塑精密制造有限公司、德瑞硅胶科技(广州)有限公司。

本文件主要起草人：李彪、蔡秀、唐巧云、郭玮群、陈鸿韬、张建波、余传柏、李来龙、沈维、陈学文、段光录、王春化、肖海斌、林仁翔、朱国军、陈碧滔、陈伟华、李子耀、刘铭兴、梁国坚、叶健龙、谢中阳、吴少敏、陶功浩、江曼、禰俊文、马少佳、朱莉莉、黎会友、曹彦卿。

## 引 言

本文件的发布机构提请注意,声明符合本文件时,可能涉及第 4 章、第 5 章与“一种用于光学器件的光学级硅胶”(专利号:ZL201811587800.2)相关的专利的使用。

本文件的发布机构对于该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该专利持有人已向本文件的发布机构承诺,他愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

专利持有人:广东鼎立森新材料有限公司

地址:中山市板芙镇顺景工业园工业大道 22 号

联系人:蔡秀

邮政编码:528459

电子邮件:271980516@qq.com

电话:0760-86511168

传真:0760-86511171

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

# 用于光学器件的光学级硅胶

## 1 范围

本文件规定了用于光学器件的光学级硅胶的组成、技术要求、试验方法、检验规则、标签、包装、运输和贮存。

本文件适用于光学器件用光学级硅胶。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
- GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)
- GB/T 533 硫化橡胶或热塑性橡胶 密度的测定
- GB/T 614 化学试剂 折光率测定通用方法
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 6678 化工产品采样总则
- GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定
- GB/T 34715 热塑性弹性体 邻苯二甲酸酯类的测定 气相色谱-质谱法
- GB/T 39818 塑料 热固性模塑材料 收缩率的测定
- GB/T 39822 塑料 黄色指数及其变化值的测定
- HG/T 3323 橡胶浆黏度测定方法(旋转黏度计法)
- SN/T 3019.2 电子电气产品中卤素的测定 第2部分:氧仓燃烧离子色谱法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**二次硫化 secondary cure**

液体硅胶在温度 120 °C、45 s 内完成一次硫化后,继续在温度 150 °C 下硫化 3 h。

## 4 组成

由 15 份~40 份硅树脂,52 份~85 份乙烯基硅油,2 份~10 份含氢硅油,以及 0.004 份~0.006 份铂金催化剂、0.01 份~0.05 份抑制剂按质量份组合而成。

注:硅树脂由 MDTQ 型硅树脂和 MDQ 型硅树脂以 1:1 的比例组成,两种树脂包含有相同的 M 链节、D 链节和 Q 链节。