

ICS 01.080.20
N 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 17712—2018
代替 GB/T 17712—1999

速印机和复印机 图形符号

Duplicators and copying machines—Symbols

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 图形符号绘制规则	1
4 图形符号的位置与方向	1
4.1 图形符号的位置	1
4.2 图形符号的方向	1
5 图形符号标志的识别	1
6 图形符号表	2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 17712—1999《速印机和文件复印机 图形符号》，与 GB/T 17712—1999 相比，主要技术变化如下：

- 增加了范围中的标准适用机器的说明(见第 1 章)；
- 修改了“规范性引用文件”的标题和引导语，更新了 GB/T 16902.1 和 ISO 7000 的年代号(见第 2 章,1999 年版的第 2 章)；
- 删除了 GB/T 1252—1989、GB 2894—1996、GB/T 2682—1981 等规范性引用文件(见 1999 年版的第 2 章)；
- 增加了 GB/T 16902.4—2017、IEC 60417 DB:2016 规范性引用文件(见第 2 章)；
- 修改了图形符号绘制原则(见第 3 章,1999 年版的第 3 章)；
- 删除了“GB/T 16273.1 和 GB/T 5465.2 的应用”“颜色的使用”和“箭头设计”(见 1999 年版的第 4 章、第 6 章、第 7 章)；
- 增加了有关图形符号表说明的文字性表述(见 6.1)；
- 修改了图形符号的分类,由 11 类 144 个符号改为 6 类 127 个符号,其中增加图形符号 45 个,删除图形符号 62 个,修改图形符号 6 个(见第 6 章表 1~表 6,1999 年版的表 1~表 10、附录 A)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准起草单位:天津复印技术研究所、上海富士施乐有限公司、理想(中国)科学工业有限公司、国家办公设备及耗材质量监督检验中心、厦门市熠成信息技术有限公司。

本标准主要起草人:白晋宁、王浩宇、李振梅、王甜、王江涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17712—1999。

速印机和复印机 图形符号

1 范围

本标准规定了用于速印机和复印机的操作标志、面板显示以及某些其他部件的符号。

本标准适用于最大幅面小于 A2 的速印机(包括数字式一体化速印机)和复印机,静电多功能一体机可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16902.1—2017 设备用图形符号表示规则 第 1 部分:符号原图的设计原则

GB/T 16902.4—2017 设备用图形符号表示规则 第 4 部分:图形符号用作图标的重绘指南

ISO 7000:2014 设备用图形符号 注册符号(Graphical symbols for use on equipment—Registered symbols)

IEC 60417 DB:2016 设备用图形符号(Graphical symbols for use on equipment)

3 图形符号绘制规则

图形符号按照 GB/T 16902.1—2017 和 GB/T 16902.4—2017 的要求绘制。

注:在某些设备上,特别是小设备,由于一些特殊的制造原因或缺少空间,会出现本标准所给出的图形符号无法使用的情况,或者在图形符号有文字说明的情况下,所使用的图形符号允许改变,但要求改变后的图形符号与本标准所示图形符号的区别尽可能小而且简明实用,并能够清楚地表明其原有的含义。

4 图形符号的位置与方向

4.1 图形符号的位置

各种图形符号应放置在:

- a) 控制器上或附近,以指示控制功能;
- b) 操作面板或显示板上,以说明机器的操作或状态;
- c) 机器某些有要求的部件上。

4.2 图形符号的方向

各种图形符号通常都应按本标准的图形符号表所给出的方向定位,如果由于机器设计的原因而采用了不同的方位,将以不产生含义上的混淆为原则。

5 图形符号标志的识别

本标准规定的图形符号,可以用本标准号加上图形符号表第一列给出的序号一起进行识别。例如: