



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 58—2010

半 径 样 板

Radius Gauges

2010—05—11 发布

2010—11—11 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

半径样板检定规程

Verification Regulation of

Radius Gauges

JJG 58—2010
代替 JJG 58—1996

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2010 年 5 月 11 日批准，并自 2010 年 11 月 11 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

起草单位：辽宁省计量科学研究院

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规程起草人：

邵 晶（辽宁省计量科学研究院）

石作德（辽宁省计量科学研究院）

姚兴宇（辽宁省计量科学研究院）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
4.1 工作面的表面粗糙度	(1)
4.2 半径尺寸	(1)
5 通用技术要求	(2)
5.1 外观	(2)
5.2 各部分相互作用	(2)
6 计量器具控制	(2)
6.1 检定设备	(2)
6.2 检定项目	(2)
6.3 检定方法	(3)
6.4 检定结果的处理	(3)
6.5 检定周期	(4)
附录 A 半径尺寸示值误差测量结果不确定度评定	(5)
附录 B 成组半径样板的片数、尺寸及组装顺序	(7)
附录 C 检定证书和检定结果通知书内页格式	(8)

半径样板检定规程

1 范围

本规程适用于半径 1 mm~25 mm 半径样板的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1130—2005 几何量测量设备校准中的不确定度评定指南

JB/T 7980—1999 半径样板

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

半径样板是一种具有不同半径的标准圆弧薄片，主要以比较法检验被检圆弧的半径。成组的半径样板由凸形和凹形样板组成，其结构如图 1 所示。其中单片凸形样板与凹形样板的示意图见图 2。

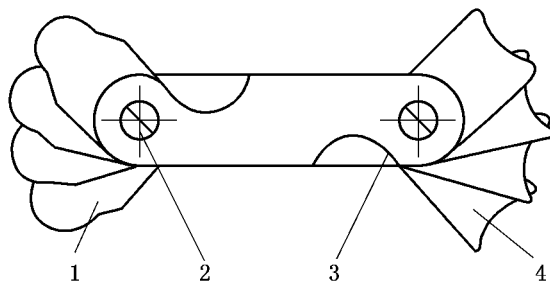
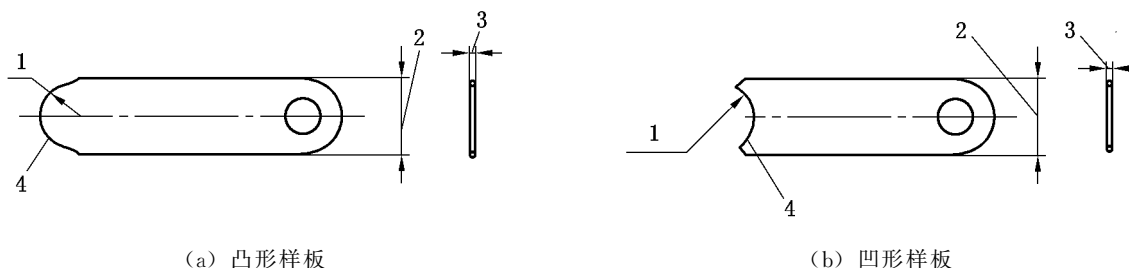


图 1 成组半径样板结构示意图

1—凸形样板；2—螺钉或铆钉；3—保护板；4—凹形样板



(a) 凸形样板

(b) 凹形样板

图 2 凸形样板与凹形样板示意图

1—半径；2—宽度；3—厚度；4—工作面

4 计量性能要求

4.1 工作面的表面粗糙度

工作面的表面粗糙度 $R_a \leq 1.6 \mu\text{m}$ 。

4.2 半径尺寸