

ICS 77.150.99
H 63

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1078—2015

钒铝锡铬中间合金

Vanadium-aluminium-tin-chromium master alloy

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:大连融德特种材料有限公司、宝钛集团有限公司、承德天大钒业有限责任公司、西部超导材料科技股份有限公司、东港市东方高新金属材料有限公司、商洛天野高新材料有限责任公司、大连尚融材料检测中心有限公司、大连智融材料工程研究中心有限公司。

本标准主要起草人:乔敏、孙诗淋、冯冉、刘志光、冯军宁、李建新、张忠世、单丽萍、田曙明。

钒铝锡铬中间合金

1 范围

本标准规定了钒铝锡铬中间合金的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于采用金属热还原法生产的、作为钛合金添加剂使用的钒铝锡铬中间合金。

2 要求

2.1 产品分类

钒铝锡铬中间合金的牌号为 V63Al12Sn12Cr12。

2.2 化学成分

产品的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 %

牌号	主含量				杂质含量 不大于				
	V	Sn	Cr	Al	Fe	Si	C	O	N
V63Al12Sn12Cr12	60.0~65.0	10.0~15.0	10.0~15.0	余量	0.30	0.30	0.10	0.30	0.05
注：化学成分有特殊要求时，由供需双方协商确定。									

2.3 粒度

2.3.1 产品为颗粒状，粒度范围为不大于 6 mm，允许有少量超出粒度范围的产品，但其数量应不超过交付批重的 4.0%，最大粒度不大于 10 mm。

2.3.2 需方若对产品的粒度有特殊要求时，由供需双方协商确定。

2.4 外观质量

产品表面应洁净，不允许有目视可见的氧化膜、氮化膜及其他金属和非金属夹杂物。

3 试验方法

3.1 产品的化学成分分析按供方的现行方法进行，仲裁分析方法由供需双方协商确定。

3.2 产品的粒度用筛分法或用相应精度的量具测量。

3.3 产品的外观质量用目视检验。