



中华人民共和国国家标准

GB/T 16675.2—2012
代替 GB/T 16675.2—1996

技术制图 简化表示法 第 2 部分：尺寸注法

Technical drawings—Simplified representation—
Part 2: Dimensioning

2012-05-11 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 16675《技术制图 简化表示法》分为两个部分：

——第 1 部分：图样画法；

——第 2 部分：尺寸注法。

本部分为 GB/T 16675 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 16675.2—1996《技术制图 简化表示法 第 2 部分：尺寸注法》。

本部分与 GB/T 16675.2—1996 相比主要技术变化如下：

——增加了前言；

——规范引用文件中删除了 GB 4458.1—1984、GB 4458.4—1984、GB 4728—1985、GB 5489—1985、GB 11943—1989、GB/T 14691—1993、GBJ 1—1986，增加了 GB/T 6403.3；

——将标题“术语”改为“术语和定义”，内容改为“GB/T 13361 和 GB/T 16675.1 界定的术语和定义适用于本文件”(见 3)；

——增加了图 1 的说明“图中 7 是尺寸相同的槽的数量，1 是槽宽， $\phi 7$ 是槽的底径。”；

——将“多意性”改为“多义性”(见 4.1.1)；

——增加了表 1 的注，内容为“注：展开符号  标在展开图上方的名称字母后面(如：A—A )；当弯曲成形前的坯料形状迭加在成形后的视图画出时，则该图上方不必标注展开符号，但图中的展开尺寸应按照“ 200”(其中 200 为尺寸值)的形式注写。”；

——删除了“(标准的附录)”的字样(见 5)；

——将表 2 的图例 5.9 的说明中“区别”改为“区分”；

——将表 2 的图例 5.10 的说明中“短划”改“短画”。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、波顿(合肥)传动有限公司、安徽宝龙环保科技有限公司、江苏技术师范学院、陕西省标准化研究院、万向钱潮股份有限公司。

本部分主要起草人：杨东拜、薛明、杜晓冬、王槐德、侯维亚、杨建虹、韩震宇、杜光宇。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 16675.2—1996。

技术制图 简化表示法

第 2 部分:尺寸注法

1 范围

GB/T 16675 的本部分规定了技术图样(机械、电气、建筑和土木工程等)中使用的简化注法。本部分适用于手工或计算机绘制的技术图样及有关技术文件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6403.3 滚花

GB/T 13361 技术制图 通用术语

GB/T 16675.1 技术制图 简化表示法 第 1 部分:图样画法

3 术语和定义

GB/T 13361 和 GB/T 16675.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 总则

4.1 简化原则

4.1.1 简化必须保证不致引起误解和不会产生理解的多义性。在此前提下,应力求制图简便。

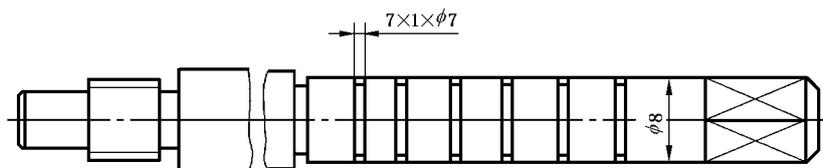
4.1.2 便于识读和绘制,注重简化的综合效果。

4.1.3 在考虑便于手工制图和计算机制图的同时,还要考虑缩微制图的要求。

4.2 基本要求

4.2.1 若图样中的尺寸和公差全部相同或某个尺寸和公差占多数时,可在图样空白处作总的说明,如“全部倒角 C1.6”、“其余圆角 R4”等。

4.2.2 对于尺寸相同的重复要素,可仅在一个要素上注出其数量和尺寸,见图 1。



说明:图中 7 是尺寸相同的槽的数量,1 是槽宽, $\phi 7$ 是槽的底径。

图 1