



中华人民共和国国家标准

GB/T 30499—2014/ISO 6218:2005

内河船 手动紧缆绞车 安全要求和主要尺寸

**Inland navigation vessels—Manually cable tightening winch—
Safety requirements and main dimensions**

(ISO 6218:2005, Inland navigation vessels—Manually
operated coupling devices for push tows—
Safety requirements and main dimensions, IDT)

2014-02-19 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 6218:2005《内河船 顶推船手动连接装置 安全要求和主要尺寸》(英文版)。

与本标准中规范性引用文件的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 702—2008 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差(ISO 1035-3:1980,MOD)

——GB/T 1804—1992 一般公差 未注公差的线性 and 角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

——GB/T 5782—2000 六角头螺栓(eqv ISO 4014:1999)

本标准做了如下编辑性修改：

——标准名称改为《内河船 手动紧缆绞车 安全要求和主要尺寸》。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出。

本标准由全国内河船标准化技术委员会(SAC/TC 130)归口。

本标准起草单位：中国船舶重工集团公司第七〇四研究所、珠海太阳鸟游艇制造有限公司。

本标准主要起草人：陈寒松、郑芳霖、李跃先、彭端阳、汪学斌。

内河船 手动紧缆绞车 安全要求和主要尺寸

1 范围

本标准规定了装配在内河顶推船或通过钢索系固的内河船上的手动紧缆绞车(以下简称紧缆绞车)的主要尺寸和安全要求。

本标准适用于内河船用手动紧缆绞车的设计和检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

EN ISO 4014 六角头螺栓 产品等级 A 级和 B 级(Hexagon head bolts—Product grades A and B)(ISO 4014:1999)

ISO 1035-3 热轧钢棒材 第 3 部分:扁钢尺寸(Hot-rolled steel bars—Part 3: Dimensions of flat bars)

ISO 2768-1 一般公差 第 1 部分:未注公差的线性和角度尺寸的公差(General tolerances—Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

手动紧缆绞车 **manually cable tightening winch**

钢索通过转动手轮来连接的紧固装置。

3.2

连接载荷 **coupling load**

切向载荷作用于手轮时钢索承受的拉伸载荷。

4 安全要求

4.1 总则

紧缆绞车所有部件的制造安装应能防止因船体振动、倾斜或天气原因导致其功能的削减。

4.2 强度

紧缆绞车所有部件的设计和固定应确保其能承受表 1 所列的钢丝绳的最小破断负荷。

5 类型

5.1 左操纵型(L)

从钢索放出的方向观察,绞车手轮和卷筒位于传动装置左侧的为左操纵型,见图 1。