



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5114—1999

钢 筋 锥 螺 纹 成 型 机

Taper threading machine for reinforcing bar

1999-12-14 发布

2000-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

前 言

钢筋锥螺纹接头技术具有施工速度快,全位置、全天候、无火作业,不受钢筋焊接性能影响等诸多优点,效益显著,具有广阔的应用前景。本技术中的主要设备钢筋锥螺纹成型机,其产品质量优劣及其使用性能好坏,将直接影响建筑施工的质量。为了保证该产品的制造质量,特制定本标准。

本标准与 JGJ 109《钢筋锥螺纹接头技术规程》配套使用。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准负责起草单位:北京中建建筑科学技术研究院、河北省建设委员会。

本标准参加起草单位:定兴华北建筑机械设备厂、锡山市日新机械厂、河北省电焊机股份有限公司、北京尚杰钢筋连接技术有限公司。

本标准主要起草人:陈英辉、冯晓峰、刘子健、俞苗庭、李同泽。

1 范围

本标准规定了钢筋锥螺纹成型机(以下简称成型机)的分类、技术要求、试验方法和检验规则等。
本标准适用于建筑用直径 16~40 mm 钢筋端头套制外锥螺纹的机械设备。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 755—1987 旋转电机 基本技术要求
GB 1499—1998 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋
GB/T 5226—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件
GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则
GB/T 14436—1993 工业产品保证文件 总则
JGJ 109—1996 钢筋锥螺纹接头技术规程
JG/T 5050—1994 建筑机械与设备可靠性考核通则
JG/T 5079.2—1996 建筑机械与设备噪声测量方法
JG/T 5093—1997 建筑机械与设备产品分类与型号

3 分类

3.1 基本参数

成型机的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1 成型机的基本参数

名 称	数 值
套制最大钢筋公称直径,mm	40
套制锥螺纹的半锥角,(°)	2.7~6
主轴转速,r/min	40~80
额定功率,kW	≤3

3.2 型号

3.2.1 型号编制方法

成型机型号标记应符合 JG/T 5093—1997 的规定,其表示方法如下: