



中华人民共和国国家标准

GB/T 27672—2011

焊割用铜及铜合金无缝管

Copper and copper alloy seamless tube for welding and cutting

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:江苏金圣铜业科技有限公司。

本标准主要起草人:蒋超、蒋再良、杨晓晨、周军、徐春燕。

焊割用铜及铜合金无缝管

1 范围

本标准规定了焊割用铜及铜合金无缝管的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及质量证明书和合同(或订单)等内容。

本标准适用于焊割、焊接行业用拉制的铜及铜合金无缝管(以下简称管材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 230.1 金属材料洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10610 触针式仪器测量表面粗糙度的规则和方法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。管材的外轮廓形状示意图见图1。

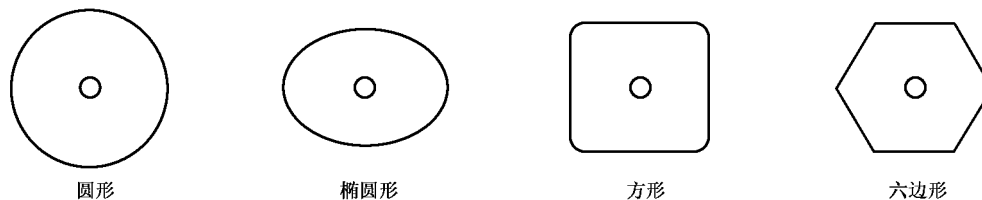


图1 管材的外轮廓形状示意图