

UDC 669.14
H 44



中华人民共和国国家标准

GB 705—89

热轧六角钢和八角钢尺寸、外形、 重量及允许偏差

Hot-rolled hexagonal and octagonal steel bars
—Dimensions, shape, weight and tolerance

1989-03-22 发布

1990-01-01 实施

国家技术监督局 发布

热轧六角钢和八角钢尺寸、外形、重量及允许偏差

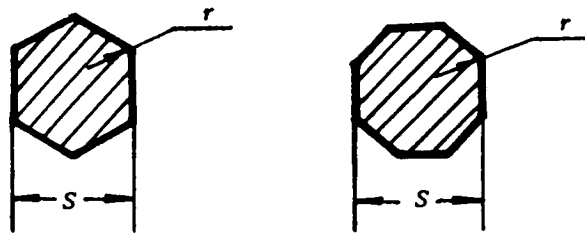
Hot-rolled hexagonal and octagonal steel bars
— Dimensions, shape, weight and tolerance

1 主题内容与适用范围

本标准规定了热轧六角钢和八角钢尺寸及允许偏差，重量、外形、长度及允许偏差。
本标准适用于对边距离为 8 ~ 70mm 的热轧六角钢和对边距离为 16 ~ 40mm 的热轧八角钢。

2 尺寸及允许偏差

2.1 六角钢和八角钢的截面形状如下图所示。



S — 对边距离； r — 圆角半径

2.2 六角钢和八角钢的截面尺寸、理论重量及允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

对边距离 S mm	允许偏差, mm			截面面积 A , cm ²		理论重量, kg/m	
	1 组	2 组	3 组	六角钢	八角钢	六角钢	八角钢
8				0.554 3	—	0.435	—
9				0.701 5	—	0.551	—
10				0.866	—	0.680	—
11				1.048	—	0.823	—
12				1.247	—	0.979	—
13	±0.25	±0.35	±0.40	1.464	—	1.15	—
14				1.697	—	1.33	—
15				1.949	—	1.53	—
16				2.217	2.120	1.74	1.66
17				2.503	—	1.96	—