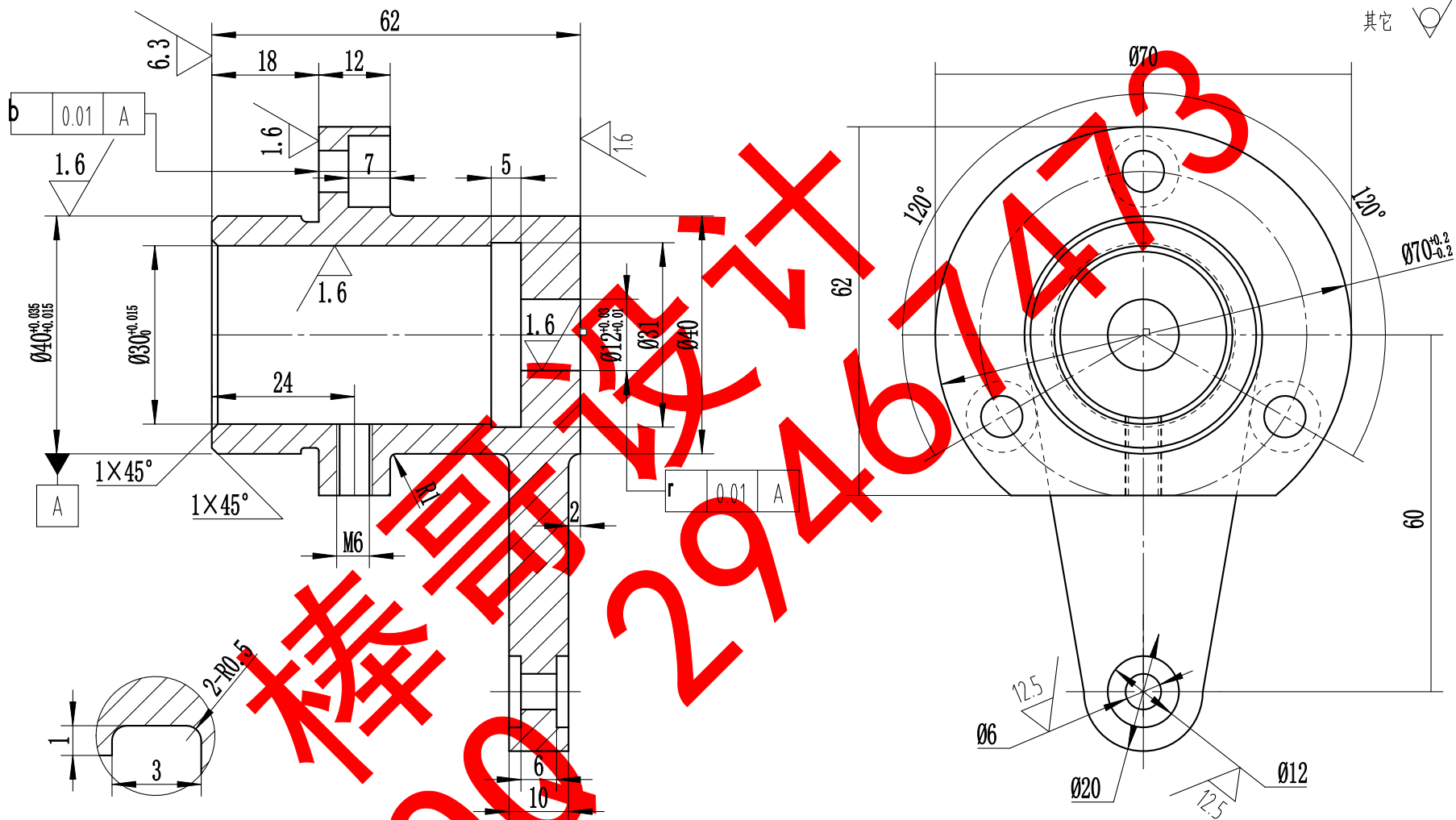


零件图

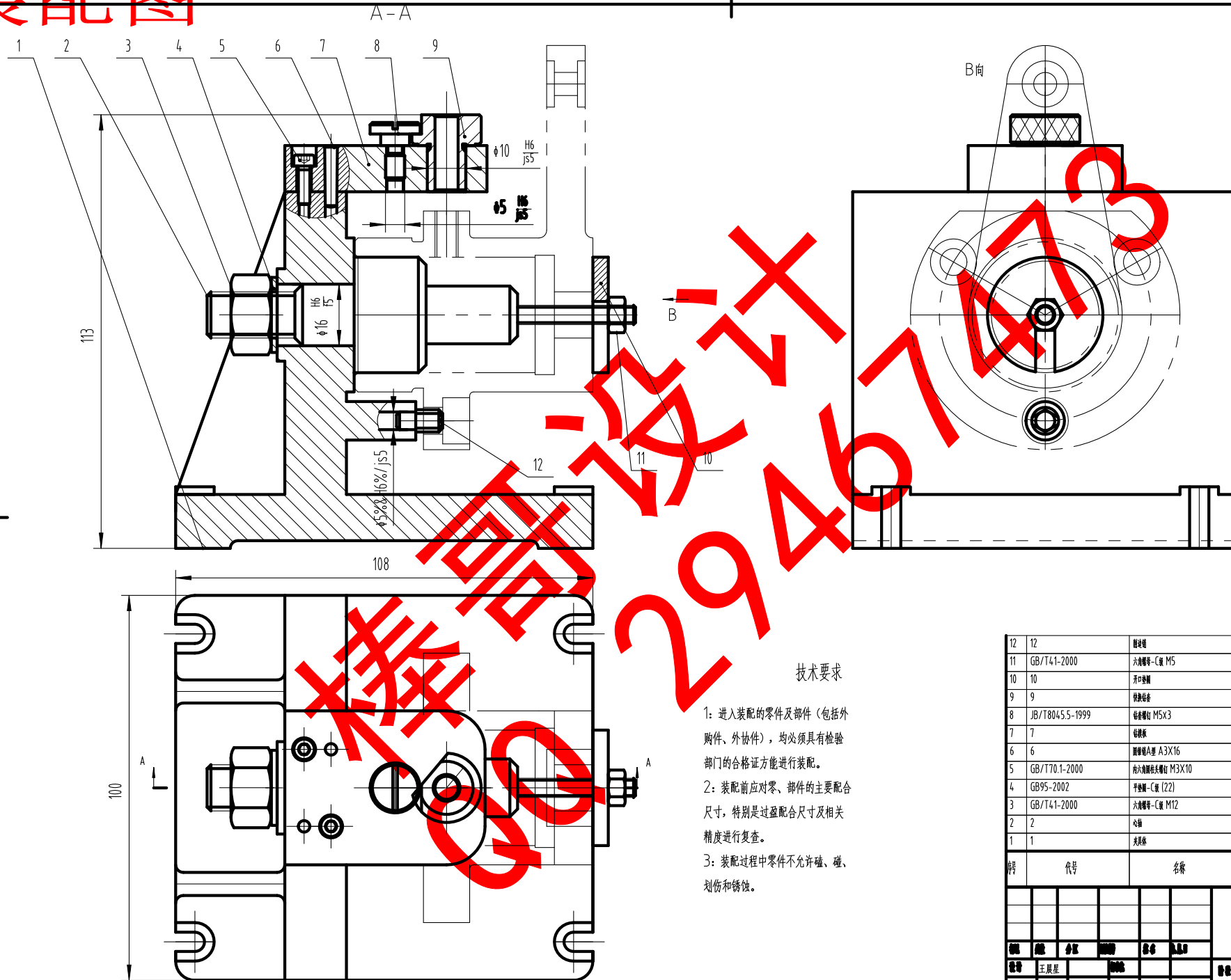


- 技术要求:
- 1: 螺纹按3级精度制造
 - 2: 锐边倒角
 - 3: 未注圆角R2-R3

制图	王晨星	连接壳体零件图	1:1
审核			
辽宁工程技术大学			

制图	王晨星			1:1
审核				

装配图



技术要求

- 1: 进入装配的零件及部件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。
- 2: 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
- 3: 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。

12	12	螺栓帽	1	35				
11	GB/T41-2000	六角螺母—C级 M5	1	钢				
10	10	开口垫圈	1	45				
9	9	橡胶垫套	1	钢				
8	JB/T8045.5-1999	六角螺母 M5x3	1	45钢				
7	7	垫铁板	1	45钢				
6	6	圆锥销A型 A3X16	2	35				游丝
5	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头螺钉 M3X10	2	45				
4	GB95-2002	平垫圈—C级 (Z2)	1	钢				
3	GB/T41-2000	六角螺母—C级 M12	1	钢				
2	2	心轴	1	HT200				
1	1	夹具体	1	HT200				
序号	代号	名称	数量	材料	审核		设计	备注
					量值			
					辽宁工程技术大学			
制图	审核	会签	日期	姓名				
签字	王晨星		日期					
					审核日期	签字	比例	
							1:1	
学号								
专业					装备制造			

