



中华人民共和国国家标准

GB/T 38064—2019

球磨粉磨系统 矿物物料易磨性试验方法

Ball mill grinding system—Test method for grindability of materials

2019-10-18 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、淮北矿山机器制造有限公司、浙江矿山机械有限公司、中信重工机械股份有限公司、矿山重型装备国家重点实验室。

本标准主要起草人:杨纪昌、杨现利、胡善宏、戴素江、潘卫宁、李从军、陈卫新、仝丽娟、王亚珍、王亚东、胡喜磊。

球磨粉磨系统 矿物物料易磨性试验方法

1 范围

本标准规定了球磨粉磨系统矿物物料易磨性试验方法的术语和定义、试验原理、试验设备、试样制备、试验步骤和试验结果。

本标准适用于金属和非金属矿物的原矿、中矿及冶炼生成物等物料的球磨粉磨系统矿物原料易磨性的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6003.1 试验筛 技术要求和检验 第1部分:金属丝编织网试验筛

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

球磨功指数 ball mill work index

基于邦德(F.C.Bond)粉碎理论的指数,表征矿物原料的球磨易磨性。

3.2

入料粒度 the size of the mill feed

F_{80}

入料矿样通过率为80%时的方孔筛孔尺寸。

注:单位为微米(μm)。

3.3

产品粒度 the size of the mill product

P_{80}

磨矿产品通过率为80%时的方孔筛孔尺寸。

注:单位为微米(μm)。

3.4

循环负荷 circulating load

卸出磨机的物料中,需要返回磨机的粗粉质量与通过成品筛的细粉质量之比。

3.5

平衡状态 equilibrium state

连续三次粉磨,循环负荷都符合 $(250 \pm 5)\%$,且磨机每转产生的成品质量的极差小于其平均值