



中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.2—2009
代替 GB/T 14896.2—1994

特种加工机床 术语 第 2 部分：电火花加工机床

Non-traditional machines—Terminology—
Part 2: Electro-discharge machines

2009-04-02 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 机床名称	1
4 机床参数和性能	5
5 机床主要零部件	10
6 加工方法	16
中文索引	19
英文索引	21
法文索引	25
俄文索引	28
德文索引	32
日文索引	36

前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：快速成形机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 2 部分。

本部分代替 GB/T 14896.2—1994《特种加工机床 术语 放电加工机床》。

本部分与 GB/T 14896.2—1994 相比，主要变化如下：

- 将标准名称“放电加工机床”修改为“第 2 部分：电火花加工机床”；
- 将“主题内容与适用范围”修改为“范围”，并对内容进行了修改；
- 修改了第 2 章、第 4 章、第 5 章的标题；对各章的部分定义内容进行了修改；
- 第 2 章增加了“引导语”，引用标准做了调整；
- 第 3 章补充、删除了部分机床名称。原“电火花穿孔机”改为“电火花小孔高速加工机床”，原“电火花表面强化机”改为“电火花强化机”；
- 第 4 章补充、删除了部分机床参数。原“主轴伺服行程”改为“主轴行程”，原“最高材料去除率”、“最高切割速度”分别改为“材料去除率”、“切割速度”，原“最大切割厚度”、“最大切割斜度”分别改为“切割厚度”、“切割斜度”；
- 第 5 章补充、删除了部分机床主要零部件。原“电极丝导向器”改为“导向器”；
- 第 6 章补充、删除了部分加工方法。将原“电火花成形”改为“电火花成形加工”，原“电火花穿孔”改为“电火花小孔高速加工”，原“电火花线切割”改为“电火花线切割加工”；
- 中、英文索引进行了重新调整，并增加了法、俄、德、日文索引。

请注意本部分的某些内容有可能涉及专利。本部分的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会（SAC/TC 161）归口。

本部分起草单位：哈尔滨工业大学、苏州电加工机床研究所、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：刘晋春、于志三、叶军、陈德忠、白基成、王应、傅初森。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14896.2—1994。

特种加工机床 术语

第 2 部分：电火花加工机床

1 范围

GB/T 14896 的本部分规定了电火花加工机床的机床名称、机床参数和性能、机床主要零部件和加工方法的术语及其定义。

本部分适用于各种电火花加工机床（包括设备）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 14896 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 14896.1—2009 特种加工机床 术语 第 1 部分：基本术语

3 机床名称

3.1

电火花加工机床

en **electro-discharge machines**; electrical-discharge machines

fr **machines d'usinage par électro-érosion**

ru **электроэрозионные станки**; электроискровые станки

de **Funkenerosionsmaschinen**

ja 放電加工機

用电火花加工方法加工工件的特种加工机床。

3.2

电火花成形机床

en **sinking electro-discharge machines**; die sinking electro-discharge machines

fr **machines de formation par electro-érosion**

ru **электроэрозионные формообразованные станки**; электроэрозионные копировально-прошивочные станки

de **Funkenerosions-Senkenmaschinen**

ja 形彫り放電加工機

用电火花成形加工方法加工型腔、型体、型孔、型面的电火花加工机床。

3.3

电火花轮胎模加工机床

en **tire mould fancy lay electro-discharge machines**

fr **machines d'usinage moudle de pneu par électro-érosion**