



# 中华人民共和国国家标准

GB 5093—2009  
代替 GB 5093—1985

## 压力机用手持电磁吸盘 技术条件

Technical requirements for hand-held electromagnetic disk used for the presses

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性标准,编号改为 GB/T 5093—2009。

2009-03-05 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的第 1 章、第 2 章、第 3 章、7.1 为推荐性的,其余为强制性的。

本标准是对 GB 5093—1985《压力机用手持电磁吸盘技术条件》的修订,与 GB 5093—1985 相比主要变化如下:

- 增加了规范性引用文件;
- 增加了术语和定义;
- 修改了绝缘电阻的要求(1985 年版的 2.5,本版的 5.5);
- 修改了耐压试验的要求(1985 年版的 2.6,本版的 5.6);
- 修改了检验规则的要求(1985 年版的第 3 章,本版的第 6 章);
- 修改了包装、贮运和随机文件的要求(1985 年版的第 4 章,本版的第 7 章)。

本标准实施之日起,代替 GB 5093—1985。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所、浙江萧山金龟机械有限公司、长治市科维锻压机械技术有限公司。

本标准主要起草人:马立强、来建中、陈汝昌、李世平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 5093—1985。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 压力机用手持电磁吸盘 技术条件

## 1 范围

本标准规定了压力机用手持电磁吸盘(以下简称手持电磁吸盘)的设计、制造、检验、包装和运输的要求。

本标准适用于在压力机上使用的各种手持电磁吸盘。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16935.1—2008 低压系统内设备的绝缘配合 第1部分:原理、要求和试验(IEC 60664-1:2007, IDT)

## 3 术语和定义

**手持电磁吸盘** **hand-held electromagnetic disk used for the presses**

手持电磁吸盘是通过电磁的吸力,向压力机的工作危险区内放置或取出工件用的一种手持工具。它的作用是使操作者的手或手指不需要直接进入工作危险区。手持电磁吸盘包括供电电源和吸盘两部分。

## 4 技术要求

### 4.1 基本要求

4.1.1 手持电磁吸盘应符合本标准的规定,并应按规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.1.2 手持电磁吸盘应操作方便、可靠,手持电磁吸盘在使用时容易松动的零件,应有可靠的防松措施。

4.1.3 应根据其公称吸力的大小选用手持电磁吸盘。

4.2 手持电磁吸盘应保证在下列条件下可靠工作:

- a) 海拔不超过 1 000 m;
- b) 在预期使用环境空气温度 $-10\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 范围内;
- c) 空气相对湿度不超过 95%;
- d) 位移振幅和其相应的振动频率在表 1 的规定范围内;