



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1338—2004
代替 LY/T 1338~1339—1999

盘 式 削 片 机

Disk chipper

2004-11-03 发布

2004-12-01 实施

国家林业局 发 布

前 言

本标准代替 LY/T 1338—1999《盘式削片机 参数》和 LY/T 1339—1999《盘式削片机 制造与验收技术条件》。

本标准与 LY/T 1338—1999 和 LY/T 1339—1999 相比主要变化如下：

- 对简图 and 主参数系列进行了调整；
- 修订了电气系统的要求；
- 将主轴两支承轴颈、装刀盘轴颈的同轴度要求从 8 级提高至 7 级；
- 取消了飞刀、底刀、侧刀的硬度规定；
- 对装配质量要求进行了调整；
- 修订了试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的内容。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：苏福马股份有限公司。

本标准主要起草人：宦铁兵、赵志方、唐琦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10011—1988、LY/T 1338—1999；
- GB/T 10012—1988、LY/T 1339—1999。

盘 式 削 片 机

1 范围

本标准规定了盘式削片机的主参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于造纸、人造板生产及其他用途的盘式削片机(以下简称削片机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

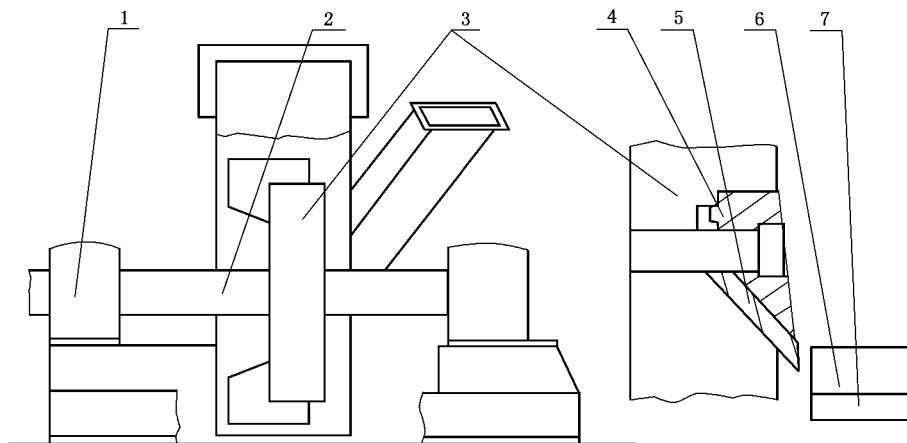
GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

3 简图

削片机的结构简图如图1所示。



1——轴承座;

2——主轴;

3——刀盘;

4——压刀块;

5——飞刀;

6——侧刀;

7——底刀。

注:本图不限制削片机的具体结构形式。

图1 削片机结构简图