

ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1102—2016

光电倍增管用铍青铜带

Beryllium bronze strips for photomultiplier

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:苏州金江铜业有限公司。

本标准主要起草人员:刘楚明、朱戴博、韩坦、郭莉。

光电倍增管用铍青铜带

1 范围

本标准规定了光电倍增管用铍青铜带(以下简称带材)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)等内容。

本标准适用于航空航天、光学测量、光谱分析、激光检测、影视发射和图像传送等仪器或装备的光电倍增管用铍青铜带材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 4156 金属材料 薄板和薄带埃里克森杯突试验

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态、规格

牌号	状态	规格/mm	
		厚度	宽度
TBe2.4、TBe2.8	固溶热处理+冷加工 1/4 硬(TD01)	0.10~0.30	25~200
注:经供需双方协商,也可供应其他状态、规格的产品。			

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、规格的顺序表示。标记示例如下: