



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0075—2017

包装容器 制冷剂专用铝罐

Packaging containers—Aluminum cans
for air-conditioning refrigerant

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国包装
行业标准
包装容器 制冷剂专用铝罐

BB/T 0075—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年3月第一版

*

书号: 155066·2-32789

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：广东欧亚包装有限公司、浙江衢州联州致冷剂有限公司、中化近代环保化工(西安)有限公司、汕头市东方科技有限公司、浙江三美化工股份有限公司、广州保赐利化工有限公司、廊坊大信容器有限公司、国家包装产品质量监督检验中心(广州)、义乌市金宇机械厂、扬州美达灌装机械有限公司。

本标准起草人：章耀平、连兴隆、胡孝敬、李君、卢明、何渊井、吴功成、赵智霞、连馨莉、王建强、李力、王斌。

本标准为首次发布。

包装容器 制冷剂专用铝罐

1 范围

本标准规定了制冷剂专用铝罐的材料、要求、试验方法、检验规则及其标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于口径 25.4 mm、容量不大于 1 L、内容物 50 °C (122 °F) 时饱和蒸汽压不大于 1.32 MPa 的制冷剂专用铝罐。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 17447—2012 气雾阀

GB/T 25164—2010 包装容器 25.4 mm 口径铝气雾罐

BB/T 0009 喷雾罐用铝材

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

制冷剂专用铝罐 aluminum cans for air-conditioning refrigerant

由固定盖和一片式铝质罐体组成的专用于盛装制冷剂的包装容器。

3.2

变形压力 buckling pressure

罐体可承受保持规定时间不发生泄漏和任何可见变形或永久变形的最大压力。

3.3

爆破压力 bursting pressure

使罐体发生破裂的最小压力。

4 材料

4.1 罐体材质应符合 BB/T 0009。

4.2 固定盖材质应符合 GB/T 2520。

4.3 用户使用前应进行内容物与容器的相容性试验确认。