



中华人民共和国国家标准

GB/T 26638—2011

液压机上钢质自由锻件 复杂程度分类及折合系数

Classification of complexity and equivalent
coefficient of open die forgings on hydraulic press

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:亚洲重工集团有限公司、浙江宏鑫重型锻造有限公司。

本标准主要起草人:金跃进、董珠生、王忠安、胡海英。

液压机上钢质自由锻件 复杂程度分类及折合系数

1 范围

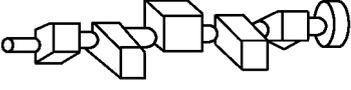
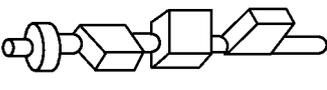
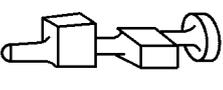
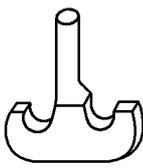
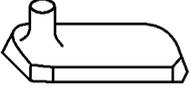
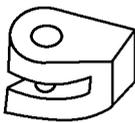
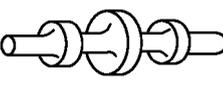
本标准规定了液压机上钢质自由锻件复杂程度的分类和折合系数。

本标准适用于在液压机上用自由锻造方法生产的钢质锻件。本标准可以作为统计锻件标准产量、能源消耗和制定劳动定额的依据,并可作为制定贸易价格的参考。

2 自由锻件复杂程度分类

本标准按锻件形状的复杂程度进行分类,共分五类(见表1)。

表 1 锻件复杂程度分类

类别	锻件形状示例		
I	1	2	3
			
	4	5	6
			
	7	8	9
			
	10	11	12
	