



中华人民共和国国家标准

GB/T 43135—2023

土方机械 轮胎式叉装机 术语和商业规格

Earth-moving machinery—Block handler—
Terminology and commercial specifications

2023-09-07 发布

2023-09-07 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 主机	2
5 工作装置	6
6 性能术语	8
7 商业文件的技术规格	9
附录 A (规范性) 工作装置尺寸的符号、术语和定义	12
参考文献	14
图 1 前置动力源	2
图 2 后置动力源	3
图 3 前轮转向	3
图 4 后轮转向	3
图 5 全轮转向	4
图 6 铰接转向	4
图 7 前轮驱动	4
图 8 后轮驱动	5
图 9 全轮驱动	5
图 10 轮胎式叉装机主机几何尺寸	6
图 11 垂直升降	7
图 12 弧线升降	7
图 13 典型工作装置部件名称	7
图 14 典型联接架及块料叉总成	8
表 A.1 工作装置尺寸的符号、术语和定义	12

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本文件起草单位：厦门厦金机械股份有限公司、徐工集团工程机械股份有限公司科技分公司、山东临工工程机械有限公司、广西柳工机械股份有限公司、方圆标志认证集团厦门有限公司、天津工程机械研究院有限公司、龙工(上海)机械制造有限公司。

本文件主要起草人：沈光伟、韩斌、耿迎迎、刘国强、吴觉文、陈宝庆、刘攀、郑景亮、路振坡、邹广平、周燕萍。

土方机械 轮胎式叉装机

术语和商业规格

1 范围

本文件规定了轮胎式叉装机及其工作装置的术语和商业规格及其技术文件中的内容。
本文件适用于额定装卸载荷不小于 8 000 kg 的轮胎式叉装机。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18577.1 土方机械 尺寸与符号的定义 第 1 部分:主机

GB/T 18577.2 土方机械 尺寸与符号的定义 第 2 部分:工作装置和附属装置

GB/T 21404—2008 内燃机 发动机功率的确定和测量方法 一般要求

GB/T 36974 土方机械 轮胎式叉装机 技术条件

3 术语和定义

GB/T 18577.1、GB/T 18577.2 和 GB/T 36974 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1 一般术语

3.1.1

轮胎式叉装机 block handler

自行的轮胎式专用机械,具备专用块料叉,通过主机和/或工作装置的运动,实现对块状物料的撬起、搬运、装卸和堆垛等作业。

[来源:GB/T 36974—2018,3.1,有修改]

3.1.2

主机 base machine

不带有工作装置或附属装置的机器,但包括安装工作装置和附属装置所必需的连接件,如需要,可带有司机室、机棚和司机保护结构。

[来源:GB/T 8498—2017,3.8]

3.2 质量

3.2.1

工作质量 operating mass

主机(3.1.2)带有包括制造商所规定的最常用配置的工作装置(3.3.1)、司机(75 kg)、燃油箱加满燃油(适用时)、其他液体系统内介质(如液压油、传动油、发动机油、发动机冷却液)加注到制造商规定的液位、防滑链(如安装)的质量。