

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1166—95
idt ISO 6534:1992

油锯 护手器 机械强度

1995-06-22 发布

1995-12-01 实施

中华人民共和国林业部 发布

油锯 护手器 机械强度

本标准等同采用国际标准 ISO 6534:1992《便携式链锯——护手器——机械强度》。

1 主题内容

本标准规定了油锯前、后护手器机械强度要求及试验方法

2 引用标准

LY/T 1167 油锯 前护手器 尺寸

3 要求

当按第 4 章要求进行试验时,前、后护手器不应破裂和发生使摆锤越过护手器的变形。

4 试验方法

4.1 总则

当进行前护手器试验时,油锯应牢固地置于图 1 位置。当进行后护手器试验时应将油锯置于图 2 位置并且固定。当前护手器兼作链制动器时,应使其处于制动状态。

用一端带有钢锤(见图 3)的单摆对护手器进行冲击试验,从悬挂转动点至锤头中心的距离为 700 ± 5 mm,摆臂应尽可能轻,从 400 mm 高度下落,单摆系统产生的冲击为 10 ± 0.3 J;从 200 mm 高度下落,单摆系统产生的冲击为 5 ± 0.2 J。

4.2 动态试验

试验应在 40 ± 2 °C 和 -25 ± 3 °C 温度下各进行一次,温度的测量点应在前护手器及其安装部位。

4.2.1 前护手器动态试验

将摆锤提到护手器之上 400 mm 处释放,使其撞击护手器有效长度中心点上部(即 LY/T 1167 中规定的 L_1 的中心),撞击角度为从导板中心线向前下方 $45^\circ \pm 5^\circ$ (见图 1)。

4.2.2 后护手器动态试验

将摆锤提到护手器之上 400 mm 处释放,使其撞击护手器上部,撞击角度与导板中心线成 $45^\circ \pm 5^\circ$ (见图 2a)。

撞击点应选在导板中心线和与导板平面垂直的平面相交点上,该点与油门手把后部和后手把的内远端的距离相等(见图 2b)。

4.3 前、后护手器耐久试验

试验应在 20 ± 5 °C 的标准参考温度下,将摆锤提到高出护手器 200 mm 处释放,撞击位置同动态试验。试验应重复进行 25 次。