

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 71—2004
代替 YS/T 71—1993

粗 铅

Wet lead

2004-06-17 发布

2004-11-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 YS/T 71—1993《粗铅》的修订。与 YS/T 71—1993《粗铅》相比,本标准作了如下修改:

- 新增了杂质 Cu 的含量要求;
- 对大锭粗铅厚度进行了规定;
- 对仲裁取样比例进行了修改;
- 对大锭粗铅取样方法进行修改。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由水口山有色金属有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:唐爱群、李宇峰、李秋林、唐如夫。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YB 38—1982;
- YS/T 71—1993。

粗 铅

1 范围

本标准规定了粗铅的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和质量证明书。
本标准适用于冶金炉熔炼所生产的粗铅。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 8170 数值修约规则

YS/T 248 粗铅化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

粗铅按化学成分分为 3 个牌号:Pb98.0C、Pb96.0C、Pb94.0C。

3.2 化学成分

3.2.1 粗铅的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 粗铅的化学成分

牌 号	化学成分/%			
	Pb 不小于	杂质,不大于		
		Sb	As	Cu
Pb98.0C	98.0	0.8	0.6	0.6
Pb96.0C	96.0	0.9	0.7	0.8
Pb94.0C	94.0	1.0	0.9	1.0

注: Sn 含量由供需双方协商确定。

3.2.2 粗铅中的金、银为有价伴生金属,应按批测定,报出分析结果。

3.2.3 粗铅中铅及杂质的含量均为实测值。

3.2.4 粗铅中铅及杂质的修约规则,按 GB/T 8170 规定执行;修约后的数值判定,按 GB/T 1250 规定执行。

3.2.5 需方如对粗铅的化学成分有特殊要求时,可由供需双方商定。

3.3 物理规格

3.3.1 粗铅锭为长方梯形,分小锭和大锭两种规格,小锭两端应有突出的耳部,锭重:30 kg~50 kg;大锭应附有完整可靠的吊环,锭重不超过 2.0 t,厚度不超过 400 mm。

3.3.2 对粗铅的物理规格有特殊规定或要求,可由供需双方商定。

3.4 外观质量

粗铅锭的表面应平整,不得有炉渣、冰铜和飞边、毛刺。粗铅锭内不得有夹层、包心和其他杂物。