

ICS 43.040.40
Q 69



中华人民共和国国家标准

GB 5763—2008
代替 GB 5763—1998

汽车用制动器衬片

Brake linings for automobiles

2008-09-18 发布

2009-09-10 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
汽 车 用 制 动 器 衬 片
GB 5763—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34894

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的 5.3、5.4 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准与 JIS D4411—1993(2006 确认)《汽车用制动器衬片和衬块》的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB 5763—1998《汽车用制动器衬片》。

本标准与 GB 5763—1998 相比,主要作了如下修改:

——增加了术语、定义;

——对 5.3 摩擦性能的表 3、表 4、表 5、表 6 中的技术指标进行了修改,具体如下:

- a) 将表 3 中指定摩擦系数的允许偏差“ ± 0.12 ”修改为“ ± 0.10 ”、磨损率“2.00、3.00”分别修改为“1.50、2.00”;
- b) 将表 4 中摩擦系数“0.15~0.70”修改为“0.20~0.70”、指定摩擦系数的允许偏差“ ± 0.12 ”修改为“ ± 0.10 ”、磨损率“2.00”修改为“1.50”;
- c) 将表 5 中摩擦系数“0.15~0.70”修改为“0.20~0.70”、指定摩擦系数的允许偏差“ ± 0.12 、 ± 0.14 ”分别修改为“ ± 0.10 、 ± 0.12 ”、磨损率“3.00”修改为“2.00”;
- d) 将表 6 中摩擦系数“0.20~0.70”修改为“0.25~0.70”、指定摩擦系数的允许偏差“ ± 0.12 、 ± 0.14 ”分别修改为“ ± 0.10 、 ± 0.12 ”、磨损率“2.50、3.50”分别修改为“2.00、2.50”;

——增加了剪切强度、冲击强度、热膨胀率、压缩应变等技术要求及相应的试验方法;

——检验规则重新编写,增加了型式检验内容和检验项目。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准负责起草单位:咸阳非金属矿研究设计院。

本标准参加起草单位:山东金麒麟集团有限公司、杭州杭城摩擦材料有限公司、福建冠良汽车配件工业有限公司、东营信义汽车配件有限公司、湖北飞龙摩擦密封材料股份有限公司。

本标准主要起草人:石志刚、王广兴、黄顺民、张世绍、杜东升、张文强、雷建斌、尚兴春、侯立兵。

本标准于 1986 年首次发布,1998 年第一次修订,本次为第二次修订。

汽车用制动器衬片

1 范围

本标准规定了汽车用制动器衬片的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。

本标准适用于汽车用制动器衬片(以下简称衬片)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 22309 道路车辆 制动衬片 盘式制动块和鼓式制动蹄总成剪切强度试验方法(GB/T 22309—2008,ISO 6312:2001,IDT)

GB/T 22310 道路车辆 制动衬片 盘式制动块受热膨胀量试验方法(GB/T 22310—2008,ISO 6313:1980,IDT)

GB/T 22311 道路车辆 制动衬片 压缩应变试验方法(GB/T 22311—2008,ISO 6310:2001,IDT)

JB/T 7498 涂附磨具砂纸

JC/T 1065 定速式摩擦试验机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

摩擦系数(μ) coefficient of friction

摩擦力(f)与加在试片上的法向力(F)的比值。

3.2

指定摩擦系数(μ_a) coefficient appointed

由衬片的供需双方共同确认商定的摩擦系数值。

3.3

磨损率(V) wear

衬片在规定的条件下体积磨损量与摩擦功的比值。

3.4

剪切强度 shear strength

平行于盘式制动块背板或鼓式制动蹄缘面,使衬片材料与背板或蹄板完全剪断的力与衬片材料的受剪几何面积之比值。

3.5

热膨胀率 swell

衬片受热厚度增加量与衬片初始厚度的比值。