

ICS 59.080.30
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 7073—1997
eqv ISO 105-X04:1994

纺织品 色牢度试验 耐丝光色牢度

Textiles—Tests for colour fastness—
Colour fastness to mercerizing

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准根据 ISO 105-X04:1994《纺织品——色牢度试验——X04 部分：耐丝光色牢度》对 GB 7073—86 进行修订，修订后的文本等效于 ISO 105-X04:1994。

本标准对 GB 7073—86 作了如下修改：

1. 根据 GB/T 1.1—1993 和 1995.1.12 修改通知，修改了封面及题头编写格式，采用了 ISO 前言，增加了前言。

2. 按 ISO105 编写程序，对调第 2 章与第 3 章。第 2 章按 ISO 规定增加了导语。

3. 长度单位改为 mm。

4. 3.2 深度修改为彩度，以符合我国习惯并与 GB/T 6151—1997 一致。

5. 按 ISO 105-X04:1994，将附录并入 4.2。

本标准从实施之日起，代替 GB 7073—86。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所、上海纺织标准计量研究所共同起草。

本标准主要起草人：忻敏、陆文宝、童金柱、徐介寿、齐亚民。

本标准于 1986 年首次发布，1997 年修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为国家标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参加该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-X04 由 ISO/TC 38/SC1 纺织技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。

该第 4 版作了技术修订,取消和代替了第 3 版(ISO 105-X04:1987)。

ISO 105 目前已发布了 13 个“部分”,每个部分用一个字母表示(如“A”部分),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(即“A01”篇)。这些篇现以分开文件出版,其原先“部分”字母头仍保留不变。ISO 105-A01 给出了全部目录。

中华人民共和国国家标准

纺织品 色牢度试验 耐丝光色牢度

GB/T 7073—1997
eqv ISO 105-X04:1994

代替 GB 7073—86

Textiles—Tests for colour fastness
—Colour fastness to mercerizing

1 范围

本标准规定了一种测定纺织品颜色耐氢氧化钠浓溶液丝光能力的方法。本方法主要用于棉和含棉的混纺织物。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 7564~7568—87 纺织品色牢度试验用标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F:1985)

3 原理

3.1 纺织品试样与规定的贴衬织物相贴合,在氢氧化钠溶液中处理,然后冲洗,酸洗,再冲洗和干燥。用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

3.2 由于完全耐丝光的试样彩度会增加,一般评级方法不能评为5级(不变色)。在此情况下,仅能用灰卡评定色相和亮度变化,而不考虑彩度,此类评级必须加注星号(*)并加说明。

例:

5* 彩度增加(不考虑),色相和亮度不变。

3—4 较红*:彩度增加(不考虑),色相变红,用灰卡评定为3—4级。

2 较蓝,较暗*:彩度增加(不考虑),色相和亮度均有变动,用灰卡评定为2级。

3.3 彩度并未增加的试样,按正常评级方法进行评定,其结果不需加注星号。

例:2 较弱、较蓝,较暗:彩度减少(要考虑)和色相明度均改变,相当于灰卡2级。

4 设备和试剂

4.1 棉贴衬织物,应符合 GB 7565,至少 100mm×100mm,用以评定沾色。

4.2 金属框架,用以夹持试样,适用于试验的金属框架有两个可折叠的翼片,可用蝶形螺帽锁定于闭合的位置上,两翼有 80mm×80mm 方孔。框架四边呈瓦楞状或钉有针板,处理时可将组合试样固牢。用于纱线的刚性框架须略大于织物用的瓦楞或针板框以便将后者固定在内。

4.3 氢氧化钠溶液,300g/L。

国家技术监督局 1997-10-09 批准

1998-05-01 实施