

ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1111—2016

磁极线圈用铜型材

Copper profiles for pole coil

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:绍兴市力博电气有限公司、佛山市华鸿铜管有限公司、绍兴市质量技术监督检测院、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:徐高磊、任静、彭孜、陈纪东、孔瑞祥、蒋杰、林国良、程列鑫、杜锡勇。

磁极线圈用铜型材

1 范围

本标准规定了磁极线圈用铜型材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于水轮发电机组磁极线圈用铜型材(以下简称型材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:试验方法

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 23606 铜氢脆试验方法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

GB/T 27671 导电用铜型材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流测试方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 型材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。型材宽度、厚度如图1所示。

表1 牌号、状态、规格

牌号	代号	状态	规格/mm		
			厚度 H	宽度 B	长度
TU0	T10130	挤压+拉拔(H50)	5.0~20.0	50.0~120.0	100~6 000
TU1	T10150				
T1	T10900				
T2	T11050				

注:经双方协商,可供其他牌号、状态、规格的带材,具体要求在合同中注明。