



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24737.9—2012

---

## 工艺管理导则 第9部分：生产现场工艺管理

Guide for technological management—  
Part 9: Technological management of production field

2012-05-11 发布

2012-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 24737《工艺管理导则》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：产品工艺工作程序；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺方案设计；
- 第 5 部分：工艺规程设计；
- 第 6 部分：工艺优化与工艺评审；
- 第 7 部分：工艺定额编制；
- 第 8 部分：工艺验证；
- 第 9 部分：生产现场工艺管理。

本部分为 GB/T 24737 的第 9 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、合肥瑞齐信息科技有限公司、济南重工股份有限公司、先进成形技术与装备国家重点实验室、北京第二机床厂有限公司、北京奔驰汽车有限公司。

本部分主要起草人：奚道云、陈秀娟、欧阳丹、李军生、柳承波、燕云龙、郭静、张深广、单忠德、张秀芬、张秀兰、蔺桂芝。

## 工艺管理导则

### 第 9 部分：生产现场工艺管理

#### 1 范围

GB/T 24737 的本部分规定了生产现场工艺管理的基本任务、主要内容和基本要求。  
本部分适用于机械产品生产现场工艺管理。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4863—2008 机械制造工艺基本术语

GB/T 24738—2009 机械制造工艺文件完整性

JB/T 5059—2006 特殊工序质量控制导则

#### 3 术语、定义和缩略语

GB/T 4863—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

##### 3.1

##### **定置管理 fixation management**

研究生产和工作现场人与物、人与环境、物与环境之间的关系,对现场的最佳固定位置进行设计、组织、实施、调整和控制,使其达到规范化、标准化和科学化的管理活动。

##### 3.2 缩略语

IE:即工业工程(Industrial Engineering),简称为 IE。是对人员、设备、物料、能源和信息等所组成的集成系统为主要研究对象,对该系统进行规划、设计、管理、改进和创新,使其达到降低成本、提高质量和效益的一门学科。

6S:是指对生产现场各种生产要素(主要是物的要素)所处的状态不断进行整理(Seiri)、整顿(Seiton)、清扫(Seiso)、清洁(Seiketsu)、提高素养(Shitsuke)和保障安全(Security)的活动。

#### 4 生产现场工艺管理的目标

生产现场是生产零部件和装配产品的场所。生产现场工艺管理是通过计划、组织、控制和协调等方法,对生产现场人、机器、物料、方法、测量、能源、信息和环境等因素进行合理配置和有效控制,其目标为:

- 确保产品质量;
- 提高生产效率;
- 减少材料和能源消耗;
- 降低生产成本;
- 改善生产环境,实现安全生产。