



中华人民共和国国家标准

GB/T 24740—2009

技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法

Technical product documentation—
Symbol of mechanical manufacture orientation and clamping

2009-11-30 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、中国电子科技集团、大连海事大学、合肥工业大学。

本标准主要起草人:杨东拜、张红旗、邹玉堂、李学京、庞薇。

技术产品文件

机械加工定位、夹紧符号表示法

1 范围

本标准规定了技术产品文件中机械加工定位支承符号(简称定位符号)、辅助支承符号、夹紧符号和常用定位、夹紧装置符号(简称装置符号)的类型、画法和使用要求。

本标准适用于机械制造行业在设计产品零件、部件机械加工工艺规程和编制工艺装备设计任务书时使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1008 机械加工工艺装备基本术语

GB/T 4457.4 机械制图 图样画法 图线(GB/T 4457.4—2002, ISO 128-24:1999, Technical drawings—General principles of presentation—Part 24: Lines on mechanical engineering drawing, MOD)

GB/T 4863 机械制造工艺基本术语

3 术语和定义

GB/T 4863 和 GB/T 1008 中确立的术语和定义适用于本标准。

4 符号

4.1 定位支承符号

定位支承符号见表1。

表1 定位支承符号

定位 支承 类型	符 号			
	独立定位		联合定位	
	标注在视图轮廓线上	标注在视图正面 ^a	标注在视图轮廓线上	标注在视图正面 ^a
固定式				
活动式				

^a 视图正面是指观察者面对的投影面。

4.2 辅助支承符号

辅助支承符号见表2。