



# 中华人民共和国国家标准

GB 27704—2011

---

## 钢 钉

Steel nails

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 27704—2011。

2011-12-30 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钢 钉

GB 27704—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-68522006

2012年5月第一版

\*

书号: 155066·1-44942

版权专有 侵权必究

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	2
5 标记 .....	2
5.1 形状 .....	2
5.2 规格 .....	4
5.3 标记方法 .....	4
5.3.1 标记方式 .....	4
5.3.2 标记顺序 .....	4
6 要求 .....	4
6.1 原材料 .....	4
6.2 形状 .....	4
6.2.1 钉帽 .....	4
6.2.2 钉杆 .....	4
6.2.3 钉尖 .....	5
6.2.4 偏心距 .....	5
6.3 尺寸 .....	5
6.4 表面质量 .....	5
6.4.1 外观 .....	5
6.4.2 表面处理 .....	5
6.5 机械性能 .....	5
6.5.1 抗拉强度 .....	5
6.5.2 硬度 .....	6
6.5.3 弯曲角度 .....	6
6.6 净含量 .....	6
6.6.1 单件包装实物净含量 .....	6
6.6.2 批量包装实物允许净含量 .....	7
7 试验方法 .....	7
7.1 原材料 .....	7
7.2 形状 .....	7
7.2.1 钉帽 .....	7
7.2.2 钉杆 .....	7
7.2.3 钉尖 .....	7
7.2.4 偏心距 .....	8

7.3	尺寸	8
7.4	表面质量	8
7.4.1	未经表面处理的钢钉表面质量	8
7.4.2	经过表面处理的钢钉表面质量	8
7.5	机械性能	8
7.5.1	抗拉强度	8
7.5.2	硬度	9
7.5.3	弯曲角度	9
7.6	净含量	9
8	检验规则	9
8.1	检验分类	9
8.2	检验顺序	9
8.3	型式检验	9
8.4	检验项目	9
8.5	检验批量及抽样方案	10
8.5.1	检验批量(N)	10
8.5.2	检验水平	10
8.6	判定规则	11
9	包装、标识、运输及贮存	11
9.1	包装	11
9.2	标识	12
9.3	运输	12
9.4	贮存	12
附录 A (规范性附录)	普通钉	13
附录 B (规范性附录)	地板钉	16
附录 C (规范性附录)	水泥钉	17
附录 D (规范性附录)	托盘钉	20
附录 E (规范性附录)	鼓头形钉	22
附录 F (规范性附录)	油毡钉	24
附录 G (规范性附录)	石膏板钉	25
附录 H (规范性附录)	双帽钉	27
附录 I (规范性附录)	普通卷钉用钉(动力工具击打用钢钉-1)	28
附录 J (规范性附录)	塑排钉用钉(动力工具击打用钢钉-2)	32
附录 K (规范性附录)	油毡卷钉用钉(动力工具击打用钢钉-3)	35
附录 L (规范性附录)	纸排连接钉用钉(动力工具击打用钢钉-4)	37
附录 M (规范性附录)	钢排连接钉用钉(动力工具击打用钢钉-5)	39
附录 N (规范性附录)	T形头胶排钉(动力工具击打用钢钉-6)	41

## 前 言

本标准的 6.5.2、6.5.3、6.6 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会(SAC/TC 174)归口。

本标准由北京达瑞兴钉业有限公司负责起草,由北京达美兴钉业有限责任公司、山东樱花五金集团有限公司、山西榆次远大线材制品有限公司、山西海锐五金工业有限公司等参加起草。

本标准主要起草人:王立、赵建伯、王守义、陈源春、岳耀昌、王祥、赵灵生、李振海。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 钢 钉

## 1 范围

本标准规定了钢钉的术语和定义、分类、标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标识、运输及贮存。

本标准适用于手动工具捶击用钢钉和动力工具击打用钢钉。但是对动力工具击打用钢钉的连接材料和方法未作规定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 230.1—2004 金属洛氏硬度试验方法 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 342—1997 冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 701 低碳钢热轧圆盘条

GB/T 1216 外径千分尺

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2973 镀锌钢丝锌层质量试验方法

GB/T 4232 冷顶锻用不锈钢丝

GB/T 4354 优质碳素钢热轧盘条

GB/T 5267.1 紧固件 电镀层

GB/T 6311 大量程百分表

GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法

GB/T 21389 游标、带表和数显卡尺

JB/T 8928 钢铁制件机械镀锌

YB/T 5294 一般用途低碳钢丝

YB/T 5303 优质碳素结构钢丝

JJF 1070—2005 定量包装商品净含量计量检验规则

JJG 33 万能角度尺检定规程

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**钉帽 nail head**

钉体的大头部。