

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 76—94

铅 黄 铜 拉 花 棒

1994-04-07 发布

1995-04-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

铅 黄 铜 拉 花 棒

代替 YB 1561—77

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铅黄铜拉花棒的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于铅黄铜拉花棒。

2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验方法
GB/T 5122 黄铜化学分析方法
GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状
GB 6397 金属拉伸试验试样
GB 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
GB/T 10567 黄铜线、棒材残余应力氨熏检验方法
YB 732 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

3.1.1 产品的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	直 径,mm
HPb59-1	半硬(Y ₂)	3~32

3.1.2 棒材的不定尺长度为 1~5 m。棒材的定尺或倍尺(在合同中注明)应在不定尺长度范围内。

3.1.3 棒材直径不大于 8 mm 的可成盘供应,其长度不小于 4 m。

3.1.4 经供需双方协议,可供应其他牌号和规格的棒材。

3.2 标记示例

用 HPb 59-1 合金制造的、半硬状态、直径为 10 mm 的拉花棒标记为:
拉花棒 HPb 59-1Y₂ φ10 YS/T 76—94

4 技术要求

4.1 化学成分

棒材的化学成分应符合 GB 5232 的规定。

4.2 尺寸允许偏差

4.2.1 棒材的尺寸及允许偏差应符合图 1 和表 2 的规定。