

中华人民共和国国家标准

GB/T 44154—2024/ISO 27830:2017

金属及其他无机覆盖层 金属及无机覆盖层标识要求

Metallic and other inorganic coatings—
Requirements for the designation of metallic and inorganic coatings

(ISO 27830:2017, IDT)

2024-06-29 发布 2025-01-01 实施

目 次

前	育言	
1	范围	····· 1
2	规范性引用文件	···· 1
3	术语和定义	····· 1
4	需方应向供方提供的基本信息	1
	4.1 基本信息	···· 1
	4.2 附加信息	2
5	标识	2
	5.1 通则	2
	5.2 基材的标识	3
	5.3 热处理条件的标识	3
	5.4 覆盖层厚度和类型的标识	3
6	抽样	4
附	寸录 A (规范性) 金属及其他无机覆盖层的标识符号 ····································	5
附	付录 B (资料性) 标识示例 ⋅・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	8
附	寸录 C (资料性) 服役条件号和严酷程度 ····································	(
参	·考文献 ·······	

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件等同采用 ISO 27830:2017《金属及其他无机覆盖层 金属及无机覆盖层标识要求》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会(SAC/TC 57)归口。

本文件起草单位:肇庆学院、广东科德环保科技股份有限公司、广州超邦化工有限公司、中国机械总院集团武汉材料保护研究所有限公司、佛山科富科技有限公司、中山市华锌工材料科技有限公司、江苏友发钢管有限公司、湖北省标准化与质量研究院、湖北华中电力科技开发有限责任公司、广州航海学院、东莞金銮五金制品有限公司、纳狮新材料有限公司。

本文件主要起草人:钟萍、李文庄、崔廷昌、易娟、古晓雁、邓仲明、赖德林、王立宏、黄朝志、李婳婧、蒙文坚、黎小阳、丁剑锋、杜昊、谢秋琪、林云峰、吴昊、计俞伟、董雪。

金属及其他无机覆盖层金属及无机覆盖层标识要求

警告——本文件要求使用的一些物质和工艺,如果不采取合适的措施,会对健康产生危害。本文件没有讨论文件使用过程中涉及的任何危害健康、安全或环境的事项和法规。本文件使用者有责任建立合适可行的健康、安全和环境条例,并采取适当措施,使其符合国家相关法规的规定。遵从本文件不意味着免除法律义务。

1 范围

本文件规定了金属及其他无机覆盖层的标识要求,以制定统一的技术文件以及规范覆盖层标识的 文件格式。

本文件适用于电镀层、自催化沉积层和气相沉积层。

本文件不提供具体覆盖层的详细技术要求,如有需要请查阅参考文献中的标准目录。

本文件不适用于热喷涂和搪瓷涂层。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 9587 金属和其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的钢铁预处理(Metallic and other inorganic coatings—Pretreatment of iron or steel to reduce the risk of hydrogen embrittlement)

注: GB/T 19349-2012 金属和其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的钢铁预处理(ISO 9587:2007,IDT)

ISO 9588 金属和其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的涂覆后钢铁的处理(Metallic and other inorganic coatings—Post-coating treatments of iron or steel to reduce the risk of hydrogen embrittlement)

注: GB/T 19350-2012 金属和其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的涂覆后钢铁的处理(ISO 9588:2007,IDT)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

ISO 和 IEC 维护的标准化工作中使用的术语数据网址如下:

- ——IEC 电工百科 (IEC Electropedia): http://www.electropedia.org/;
- ——ISO 在线浏览平台(ISO Online browsing platform): http://www.iso.org/obp。

4 需方应向供方提供的基本信息

4.1 基本信息

需方应以书面形式提供本款中要求的基本信息,作为合同、采购订单、详细的产品规格和/或工程