

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)020—2010

织物厚度仪校准规范

Calibration Specification for
Fabric Thickness Instruments

2010-12-21 发布

2011-04-01 实施

中国纺织工业协会 发布

中 华 人 民 共 和 国

纺织行业计量技术规范

织物厚度仪校准规范

JJF(纺织)020—2010

中国纺织工业协会发布

*

中国质检出版社出版发行

北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)

北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年6月第1版

*

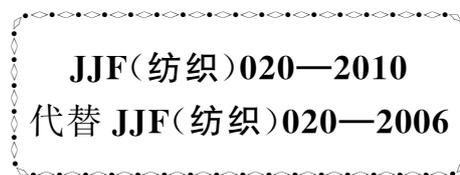
书号:155026·J-2580

版权专有 侵权必究

织物厚度仪校准规范

Calibration Specification for

Fabric Thickness Instruments



本规范经中国纺织工业协会于 2010 年 12 月 21 日批准，并自 2011 年 4 月 1 日起施行。

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：吉林省纺织计量中心

国家纺织计量站

吉林省纺织产品质量监督检验测试中心

参加起草单位：温州方圆仪器有限公司

南通宏大实验仪器有限公司

宁波纺织仪器厂

南通三思机电科技有限公司

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

吴可夫（吉林省纺织计量中心）

陈郁立（国家纺织计量站）

许 燕（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

张 晶（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

参加起草人：

朱克传（温州方圆仪器有限公司）

钱士新（南通宏大实验仪器有限公司）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	术语	(1)
4	概述	(1)
5	计量特性和其他条件	(1)
6	校准条件	(2)
7	校准项目和校准方法	(3)
8	校准结果表达和复校时间间隔	(4)
	附录 A 厚度仪校准记录表	(5)
	附录 B 厚度仪示值误差测量不确定度分析	(7)

织物厚度仪校准规范

1 范围

本规范规定了织物厚度仪的校准方法，适用于新制造、使用中和修理后的织物厚度仪（以下简称厚度仪）的校准。其他结构相同或类似的织物厚度仪的校准可参照本规范执行。

2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

GB/T 3820—1997 纺织品和纺织制品厚度的测定

使用本规范时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语

3.1 压脚

由一组面积固定，工作面有平行度要求的圆碟形金属块组成。

3.2 压重

由一组压重块和压脚联动机构够成的加压装置。

3.3 压重时间

由电路控制自动计时对压脚下压时间进行控制。

4 概述

织物厚度仪用于测定纺织品和纺织制品及非织造布厚度的测定（不适用厚度0.1 mm以下纺织品和纺织制品及非织造布厚度的测定）。

5 计量特性和其他条件

5.1 厚度仪应有铭牌。铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂年月。

5.2 厚度仪放置在稳固能满足仪器水平要求的工作台上，周围环境应清洁无明显震源和腐蚀性介质。

5.3 厚度仪应零部件齐全，不应有影响使用的碰伤、缺损、锈蚀或其他缺陷。

5.4 厚度仪在工作时应无异常噪声、振动产生。按钮和拨动开关等电器装置应灵敏、安全、可靠；接地电阻 $\leq 1 \Omega$ ，绝缘电阻 $\geq 5 M\Omega$ 。

5.5 厚度仪指示表是百分表的应符合下列要求：

5.5.1 厚度仪表盘刻度应清晰平直，不应有目力可见的断线和粗细不均匀。表蒙应透明洁净，无明显的气泡和划痕（使用中和修理后的厚度仪不做此款要求）。

5.5.2 表圈转动应灵活、平稳，静止要可靠。表圈和表体的配合应无明显松动。