



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 799—2012

铝板带箔表面清洁度试验方法

Test method for the surface cleanness of aluminum and aluminum alloy
sheets, strips and foils

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝瑞闽铝板带有限公司。

本标准参加起草单位:云南浩鑫铝箔有限公司、厦门厦顺铝箔有限公司、西南铝业(集团)有限公司、上海沪鑫铝箔有限公司。

本标准主要起草人:林梅钦、邱龙涛、高珺、张春平、李瑞山、袁荣、潘飏。

铝板带箔表面清洁度试验方法

1 范围

本标准规定了铝板带箔表面清洁度(由铝粉引起)的试验方法。

本标准适用于食品箔、药用箔和 PS 版基等铝及铝合金板、带、箔半成品、产品的表面清洁度测试,也可用于其他铝材。

2 方法概述

从待测产品上取面积约 180 mm×180 mm 样品,将裹有纸巾纸的涂抹器在限位框内对试样表面进行有规则擦拭,将粘附在纸巾纸上的异物颜色与灰阶卡对比,进行试样表面清洁度等级判定。

3 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带

GB/T 5574 工业用橡胶板

GB/T 10002.1 给水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材

4 主要材料和试剂

4.1 灰阶卡:宜采用 KODAK Gray Scale 柯达灰阶卡¹⁾(见图 1)或相类似分级的产品。

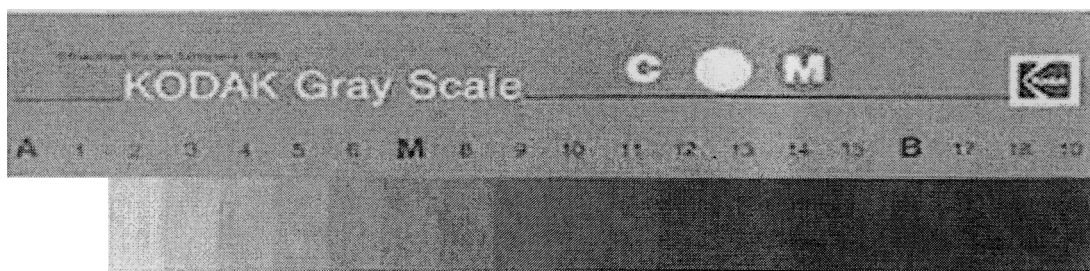


图 1 KODAK Gray Scale 柯达灰阶卡示意图

4.2 纸巾纸:宜采用白色原生木浆纸,表面不得压花或印花,规格为(180~210)mm×(155~180)mm(双层)。

4.3 植物油。

4.4 涂抹器:用不锈钢制成的圆柱状物体,如图 2 所示,直径为 38.0 mm±0.5 mm、质量为 283.5 g±

1) KODAK Gray Scale 柯达灰阶卡是适合的市售产品的实例。给出这一信息是为了方便本标准的使用者,并不表示对这些产品的认可。