

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)023—2010

往复移动式织物密度镜校准规范

Calibration Specification for Traveling Counting Glasses

2010-12-21 发布

2011-04-01 实施

中国纺织工业协会 发布

往复移动式织物密度镜

校准规范

Calibration Specification for

Traveling Counting Glasses

JJF(纺织)023—2010
代替 JJF(纺织)023—2006

本规范经中国纺织工业协会于 2010 年 12 月 21 日批准，并自 2011 年 4 月 1 日起施行。

归口单位：纺织计量技术委员会

负责起草单位：吉林省纺织计量中心

河南省纺织计量站

国家纺织计量站

吉林省纺织产品质量监督检验测试中心

参加起草单位：温州方圆仪器有限公司

宁波纺织仪器厂

南通三思机电科技有限公司

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

刘晓丹（河南省纺织计量站）

吴可夫（吉林省纺织计量中心）

司崇泽（国家纺织计量站）

王志刚（吉林省纺织计量中心）

李 升（河南省纺织计量站）

张 晶（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

高伟忠（吉林省纺织计量中心）

巴伟红（辽源袜业纺织集团）

参加起草人：

朱克传（温州方圆仪器有限公司）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	术语	(1)
4	概述	(1)
5	计量特性	(1)
6	校准条件	(2)
7	校准项目和校准方法	(2)
8	校准结果表达和复校时间间隔	(2)
	附录 A 密度镜校准记录表	(3)
	附录 B 测量不确定度评定	(4)

往复移动式织物密度镜校准规范

1 范围

本规范规定了往复移动式织物密度镜的校准方法,适用于新制造、使用中和修理后的往复移动式织物密度镜(以下简称密度镜)的校准。其他结构相同或类似的往复移动式织物密度镜的校准可参照本规范执行。

2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义
JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示
GB/T 4668—1995 机织物密度的测定
FZ 70002—1991 针织物 线圈密度测量法

使用本规范时,应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语

3.1 针织物密度

针织物在规定长度内的线圈数。

3.2 织物密度

是指(规定)长度单位内纱线的根数,可分为经向密度和纬向密度。

4 概述

织物密度镜是利用放大镜在固定的长度标尺(以下简称标尺)上方移动,观察计数织物的经纬纱根数,测定织物的密度。

5 计量特性

5.1 密度镜须有专用盒盛装。盒上或在密度镜适当部位应有铭牌,铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂年月。

5.2 密度镜放置处和工作处周围环境应清洁无明显震源和腐蚀性介质。

5.3 密度镜外表应光洁、无毛刺、无锈蚀。用手轻轻转动旋钮,镜头架移动应平稳均匀、无明显晃动,手感无明显轻重不匀现象,空回间隙应小于1/2周。

5.4 放大镜头应标明放大倍数。镜头和游标玻璃片均应能方便可靠地在框架上装卸,使用中不应晃动。镜头应能灵活调节至视野清晰,在镜头中心视野直径的3/5范围内无明显畸变,游标玻璃标记线应通过视野中心并与标尺棱边垂直,当与标尺刻线对准时位于同一直线上,无明显的弯曲变形。

5.5 标尺刻线应均匀清晰垂直到达尺边,刻线宽度均匀一致。

5.6 计量性能要求