



中华人民共和国国家标准

GB/T 1209.3—2009

农业机械 切割器 第3部分：动刀片、定刀片和刀杆

Agricultural machinery—Cutter bars—
Part 3: Knife sections, ledger plates and knife backs

2009-11-30 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 1209《农业机械 切割器》分为：

- 第 1 部分：总成；
- 第 2 部分：护刃器；
- 第 3 部分：动刀片、定刀片和刀杆；
- 第 4 部分：压刃器；
- 第 5 部分：摩擦片。

本部分为 GB/T 1209 的第 3 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国农业机械标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中国农业机械化科学研究院、福田雷沃国际重工股份有限公司、浙江柳林机械有限公司、中机南方机械股份有限公司。

本部分主要起草人：周春林、李志庆、朱金光、岳芹、郑春方、杨伟。

农业机械 切割器

第 3 部分:动刀片、定刀片和刀杆

1 范围

GB/T 1209 的本部分规定了农业机械切割器的动刀片、定刀片和刀杆(以下简称动刀片、定刀片和刀杆)的型式和基本尺寸、技术要求、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。

本部分适用于农业机械切割器的动刀片、定刀片和刀杆。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1209 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995, Structural steels—Plates, wide flats, bars, sections and profiles, NEQ)

GB/T 1298—2008 碳素工具钢

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

3 型式和基本尺寸

3.1 动刀片

3.1.1 动刀片按刃口形式分为光刃(用下标 G 表示光刃)和齿刃两类,按其尺寸分为六种型式:

I 型——适用于 I、II、IV 型切割器;

II 型——适用于 IV 型切割器;

III 型——适用于 III、V 型切割器;

IV 型——适用于 IV 型切割器;

V 型——适用于 VI 型切割器;

VI 型——适用于 VII 型切割器。

3.1.2 动刀片的基本型式和尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。