



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 873—2013

铝合金抛光膜层规范

Specification of polishing coating on aluminum alloy

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:广东新合铝业有限公司、广东凤铝铝业有限公司。

本标准参加起草单位:佛山耀银山铝业有限公司、广东永利坚铝业有限公司、北京有色金属研究总院、广州有色金属研究院、广东兴发铝业有限公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、福建省南平铝业有限公司、四川广汉三星铝业有限公司、广亚铝业有限公司、苏州罗普斯金铝业有限公司、佛山市南海华豪铝业公司、广东豪美铝业有限公司。

本标准主要起草人:杨伏丝、陈慧、王俊曦、王建兵、吴军、何耀祖、黄显艺、夏秀群、戴悦星、冯东升、杨文忠、廖柱洪、颜廷柱、蓝安英、周春荣。

铝合金抛光膜层规范

1 范围

本标准规定了铝合金抛光表面阳极氧化膜的术语、定义、性能要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于经机械抛光和(或)化学抛光(或电解抛光)的铝及铝合金表面,经阳极氧化、电解着色(或染色)等方式的表面处理后形成的膜(以下简称抛光表面阳极氧化膜)。

本标准适用于家具、灯具、电子电器、汽车等行业用铝及铝合金抛光表面阳极氧化膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 8005.3 铝及铝合金术语 第3部分:表面处理
- GB/T 8013.1—2007 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第1部分:阳极氧化膜
- GB/T 8752 铝及铝合金阳极氧化 薄阳极氧化膜连续性检验方法 硫酸铜法
- GB/T 8753.1 铝及铝合金阳极氧化 氧化膜封孔质量的评定方法 第1部分:无硝酸预浸的磷酸法
- GB/T 8753.3 铝及铝合金阳极氧化 氧化膜封孔质量的评定方法 第3部分:导纳法
- GB/T 8753.4 铝及铝合金阳极氧化 氧化膜封孔质量的评定方法 第4部分:酸处理后的染色斑点法
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 12967.1 铝及铝合金阳极氧化膜检测方法 第1部分:用喷磨试验仪测定阳极氧化膜的平均耐磨性
- GB/T 12967.3 铝及铝合金阳极氧化 第3部分:氧化膜的铜加速醋酸盐雾试验(CASS试验)
- GB/T 12967.4 铝及铝合金阳极氧化 第4部分:着色阳极氧化膜耐紫外光性能的测定
- GB/T 12967.6 铝及铝合金阳极氧化膜检测方法 第6部分:目视法观察检验着色阳极氧化膜色差和外观质量
- GB/T 20503 铝及铝合金阳极氧化 阳极氧化膜镜面反射率和镜面光泽度的测定 20°、45°、60°或85°角度方向

3 术语和定义

GB/T 8005.3、GB/T 8013.1 和 GB/T 20503 界定的术语和定义适用于本文件。

4 抛光表面阳极氧化膜分类

抛光表面阳极氧化膜膜厚级别、类别、表面处理方式如表1所示。抛光表面阳极氧化膜的应用参见