



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 881—2013

---

## 火法冶炼镍基体料

The dominated smelting nickel substrate material

2013-05-02 发布

2013-09-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：河南纳士科技股份有限公司。

本标准起草单位：中宝滨海镍业有限公司、山东鑫海科技股份有限公司。

本标准主要起草人：李明漪、朱建庄、杨赞赞、张俊芳、宋克兴、周建男、侯晨保、刘宪彬、李凤龙、何中余。

# 火法冶炼镍基体料

## 1 范围

本标准规定了采用红土镍矿为原料火法生产的冶炼镍基体料技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书等。

本标准适用于冶炼不锈钢、冶炼特钢、铸造特殊铸件用镍基体料及镍合金的替代品。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**火法冶炼镍基体料** **the dominated smelting nickel substrate material**

以红土镍矿为原料,通过火法冶炼形成的以铁为主体且镍含量在 1.00%~25.00%范围内的镍铁合金。

### 3.2

**粗加工镍基体料** **rough machining nickel substrate material**

经火法冶炼后镍基体料中硫、磷等杂质元素含量较高的初级产品。

### 3.3

**精加工镍基体料** **finishing nickel substrate material**

粗炼镍基体料经进一步加工,硫、磷等杂质元素含量较低的优质产品。

## 4 要求

### 4.1 粗加工镍基体料牌号和化学成分

粗加工镍基体料按镍含量的不同,分为 19 个牌号,其牌号及化学成分见表 1。