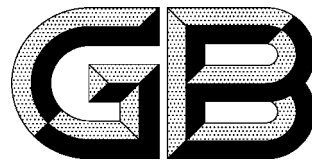


ICS 81.040.30
CCS Y 22



中华人民共和国国家标准

GB/T 24694—2021

代替 GB/T 24694—2009

玻璃容器 白酒瓶质量要求

Glass containers—Quality requirements for Chinese spirits bottle

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 24694—2009《玻璃容器 白酒瓶》，与 GB/T 24694—2009 相比，主要技术变化如下：

- 删除了产品分类(见 2009 年版的第 4 章)；
- 删除了耐内压力要求(见 2009 年版的 5.1)；
- 修改了内表面耐水性等级,将内表面耐水性由 HCD 级提高到 HC3 级(见 4.1,2009 年版的 5.1)；
- 修改了瓶身厚度和瓶底厚度指标(见 4.2.6,2009 年版的 5.3.6)；
- 删除了瓶身圆度指标(见 2009 年版的 5.3.7)；
- 修改了外观质量的要求(见 4.3,2009 年版的 5.4)；
- 修改了方形瓶的抗冲击性的试验方法(见 5.1.3,2009 年版的 6.1.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心、山东景耀玻璃集团有限公司、上海市眼镜玻璃搪瓷产品质量监督检验站。

本文件主要起草人：吴嘉许、徐晓健、唐永、郭琳、张国琇、戴琦、龚苗、徐张倩。

本文件所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 24694—2009。

玻璃容器 白酒瓶质量要求

1 范围

本文件规定了白酒玻璃瓶的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等质量要求。本文件适用于盛装白酒的玻璃酒瓶。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 4545 玻璃瓶罐内应力试验方法
- GB/T 4547 玻璃容器 抗热震性和热震耐久性试验方法
- GB/T 4548 玻璃容器内表面耐水侵蚀性能测试方法及分级
- GB/T 6552 玻璃容器 抗机械冲击试验方法
- GB/T 8452 玻璃瓶罐垂直轴偏差试验方法
- GB/T 9987 玻璃瓶罐制造术语
- GB/T 17449 包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸
- GB/T 20858 玻璃容器 用重量法测定容量 试验方法
- GB/T 37855 玻璃容器 26H126 冠形瓶口
- GB/T 37856 玻璃容器 26H180 冠形瓶口

3 术语和定义

GB/T 9987 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 理化性能

理化性能应符合表1的规定。

表 1

项目名称	指标
抗热震性/℃	≥35
抗冲击性/J	≥0.2
内应力 ^a	瓶底真实应力≤4级
内表面耐水性	HC3级
^a 目前技术无法检测的非透明白酒瓶(如乳浊料白酒瓶等)不测内应力。	