

ICS 75.160.10  
H 32



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8729—2017  
代替 GB/T 8729—1988

## 铸造焦炭

Foundry coke

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8729—1988《铸造焦炭》，本标准与 GB/T 8729—1988 相比，主要技术内容变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章)；
- 将特级改为优级(见第 3 章)；
- 将“块度”修改为“粒度”；将  $>80$  mm、 $80$  mm  $\sim$   $60$  mm、 $>60$  mm 粒度分别改为  $>120$  mm、 $120$  mm  $\sim$   $80$  mm、 $80$  mm  $\sim$   $60$  mm(见第 3 章)；
- 修改抗碎强度指标，将优级由  $\geq 85.0$  改为  $\geq 87.0$ ；一级由  $\geq 81.0$  改为  $\geq 83.0$ ；二级由  $\geq 77.0$  改为  $\geq 80.0$ (见第 3 章)；
- 修改落下强度指标，将优级由  $\geq 92.0$  改为  $\geq 93.0$ ，一级由  $\geq 88.0$  改为  $\geq 89.0$ ，二级由  $\geq 84.0$  改为  $\geq 85.0$ (见第 3 章)；
- 增加了附录 A(见附录 A)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国煤化工标准化技术委员会炼焦化学分技术委员会(SAC/TC 469/SC 3)归口。

本标准起草单位：中钢集团鞍山热能研究院有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：孟庆波、徐秀丽、马岩、姜雨、吴成林、战丽、侯金朋、张世东、唐帅、王雄、郑景须。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 8729—1988。

# 铸 造 焦 炭

## 1 范围

本标准规定了铸造焦炭的技术要求、试验方法、检验规则、运输和质量证明书。  
本标准适用于供冲天炉冶炼用的焦炭。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1997 焦炭试样的采取和制备
- GB/T 2001 焦炭工业分析测定方法
- GB/T 2006 焦炭机械强度的测定方法
- GB/T 2286 焦炭全硫含量的测定方法
- GB/T 4511.1 焦炭真相对密度、假相对密度和气孔率的测定方法
- GB/T 4511.2 焦炭落下强度测定方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 技术要求

3.1 铸造焦炭的技术指标应符合表 1 的规定。

表 1 铸造焦炭技术指标

指标	等级		
	优级	一级	二级
粒度/mm	>120,120~80,80~60		
水分( $M_t$ )/%	≤5.0		
灰分( $A_d$ )/%	≤8.00	≤10.00	≤12.00
挥发分( $V_{daf}$ )/%	≤1.5		
硫分( $S_{t,d}$ )/%	≤0.60	≤0.80	≤0.80
抗碎强度( $M_{40}$ )/%	≥87.0	≥83.0	≥80.0
落下强度( $SI_4^{50}$ )	≥93.0	≥89.0	≥85.0
显气孔率( $P_s$ )/%	≤40	≤45	≤45
碎焦率(<40 mm)/%	≤4.0		

3.2 强度指标  $M_{40}$  与  $SI_4^{50}$  可选择使用,当这两个指标数值有矛盾时,以  $M_{40}$  值为准。

3.3 水分(%),挥发分(%),显气孔率(%),碎焦率(%)不作为质量验收指标。

3.4 有特殊需求时,由供需双方协商解决。