

ICS 77.160
H 16

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1132—2016

烧结金属多孔材料 压缩性能的测定

Sintered metal porous materials—Determination of compression performance

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
烧结金属多孔材料 压缩性能的测定

YS/T 1132—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年6月第一版

*

书号: 155066·2-31680

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:西北有色金属研究院、西安赛隆金属材料有限责任公司、西部宝德科技股份有限公司、成都易态科技有限公司、钢铁研究总院。

本标准主要起草人:谈萍、陈金妹、汤慧萍、李爱君、向长淑、张旭、皮艳霞、高麟、朱黎冉。

烧结金属多孔材料 压缩性能的测定

1 范围

本标准规定了烧结金属多孔材料压缩性能的测定方法。

本标准适用于粉末冶金方法生产的烧结金属多孔材料,包括烧结金属纤维多孔材料、烧结金属粉末多孔材料及金属泡沫材料,不适用于致密金属材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准

GB/T 22066 静力单轴试验机用计算机数据采集系统的评定

3 方法提要

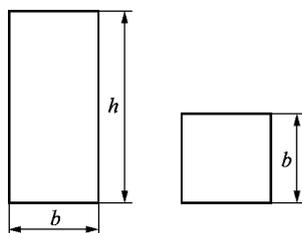
试样受轴向递增的单向压缩力,且力和变形可连续地或按有限增量进行检测,进而测定出第7章规定的一项或几项压缩力学性能。

4 试样

4.1 试样形状和尺寸

4.1.1 方形试样

方形试样如图1所示。试样的宽度 b 应大于其平均孔径的10倍,且不小于10 mm;高度 $h=(1\sim 2)b$ 。一般情况下,对于烧结金属粉末和纤维多孔材料,方形试样可以采用10 mm×10 mm×20 mm。



说明:

b ——试样的宽度;

h ——试样的高度。

图1 方形试样