

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)028—2010

汗渍色牢度仪校准规范

Calibration Specification for Perspiration Fastness Instruments

2010-12-21 发布

2011-04-01 实施

中国纺织工业协会 发布

汗渍色牢度仪校准规范

Calibration Specification for
Perspiration Fastness Instruments

JJF(纺织)028—2010
代替 JJF(纺织)028—2006

本规范经中国纺织工业协会于 2010 年 12 月 21 日批准，并自 2011 年 4 月 1 日起施行。

归口单位：纺织计量技术委员会

负责起草单位：吉林省纺织计量中心

国家纺织计量站

吉林省纺织产品质量监督检验测试中心

参加起草单位：温州方圆仪器有限公司

宁波纺织仪器厂

南通三思机电科技有限公司

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

吴可夫（吉林省纺织计量中心）

刘振群（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

司崇泽（国家纺织计量站）

张 晶（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

张相宇（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

马大力（吉林省纺织产品质量监督检验测试中心）

参加起草人：

朱克传（温州方圆仪器有限公司）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	术语	(1)
4	概述	(1)
5	计量特性	(1)
6	校准条件	(2)
7	校准项目和校准方法	(2)
8	校准结果表达和复校时间间隔	(3)
	附录 A 汗渍色牢度仪校准记录表	(4)
	附录 B 汗渍色牢度仪重力偏差测量不确定度评定	(5)

汗渍色牢度仪校准规范

1 范围

本规范规定了汗渍色牢度仪的校准方法，适用于新制造、使用中和修理后的汗渍色牢度仪（以下简称汗渍仪）的校准。其他结构相同或类似的汗渍色牢度仪的校准可参照本规范执行。

2 引用文献

- JJF 1001—1998 通用计量术语及定义
JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示
GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
使用本规范时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语

3.1 试样夹板

由若干长、宽、厚符合 GB/T 3922—1995《纺织品耐汗渍色牢度试验方法》要求的玻璃片或丙烯酸树脂板组成。

3.2 加压力值

由重锤和弹簧压板构成的加压装置。

3.3 上下压板组件

由座架和弹簧压架构成。

4 概述

汗渍牢度仪将组合试样，夹在试样夹板中间；放在座架板和弹簧压架板之间，用专用重锤加压并固定再放入恒温烘箱中持续一段时间；测定纺织品耐汗、耐水的色牢度。

5 计量特性

5.1 外观及基本状态要求

5.1.1 汗渍仪应在适当部位装有铭牌。铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂年月。

5.1.2 汗渍仪放置在稳固的工作台上，周围环境应清洁无明显震源和无腐蚀性介质。

5.1.3 汗渍仪应零部件齐全，不应有影响使用的碰伤、缺损、锈蚀或其他缺陷。

5.1.4 汗渍仪应配有试样板和浸样盒，新制的试样板不允许有杂质、气泡、裂纹、擦伤、划伤现象。

5.1.5 汗渍仪弹性压板能在导柱上灵活上下活动，紧固螺钉固定有效。下压板沿导柱上下活动灵活自如。