



中华人民共和国国家标准

GB/T 4772.2—1999
idt IEC 72-2:1990

旋转电机尺寸和输出功率等级 第2部分： 机座号 355~1 000 和凸缘号 1 180~2 360

Dimensions and output series for rotating electrical machines
—Part 2: Frame numbers 355 to 1 000 and flange numbers 1 180 to 2 360

1999-02-26 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
旋转电机尺寸和输出功率等级 第 2 部分：
机座号 355~1 000 和凸缘号

1 180~2 360

GB/T 4772.2—1999

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2005 年 1 月第一版 2005 年 4 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-22045

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 4772《旋转电机尺寸和输出功率等级》包括以下三部分：

第 1 部分(即 GB/T 4772.1):机座号 56~400 和凸缘号 55~1 080；

第 2 部分(即 GB/T 4772.2):机座号 355~1 000 和凸缘号 1 180~2 360；

第 3 部分(即 GB/T 4772.3):小功率装入式电动机 凸缘号 BF10~BF50。

本标准为 GB/T 4772《旋转电机尺寸和输出功率等级》的第 2 部分。

本标准等同采用 IEC 72-2:1990《旋转电机尺寸和输出功率等级 第 2 部分 机座号 355~1 000 和凸缘号 1 180~2 360》。

本标准实施后,代替 GB/T 4772.2—1984《电机尺寸及公差 机座号 355~1 000 的电机》和 GB/T 4826—1984《电机功率等级》。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国旋转电机标准化技术委员会归口。

本标准由哈尔滨大电机研究所负责起草。

本标准主要起草人:杨小林、傅长虹、瞿祖方。

IEC 前言

1) IEC 对于技术问题的正式决议或协议,是由对该技术问题特别关心的所有国家派出的代表参加的技术委员会作出的。这些决议或协议均尽可能地在所涉及的问题上取得一个国际共识。

2) 这些决议或协议以推荐标准的形式在国际上应用,并在此意义上为各国委员会接受。

3) 为了促进国际统一,IEC 希望所有的国际委员会在本国条件允许的情况下,采纳 IEC 推荐标准作为他们的国家标准。IEC 推荐标准和相应的国家标准间的任何差异,都应尽可能在后者中清楚地指明。

国际标准 IEC 72-2 是由 IEC 的 TC2(旋转电机)SC 2B(安装尺寸和功率等级)制定的。

IEC 72-2 代替 IEC 72A(1970)

本标准的内容基于下述文件:

6 月规则	表决报告
2B(CO)69	2B(CO)72

通过本标准的全部表决资料,均能在上述文件中找到。

IEC 72-2 引用标准如下:

IEC 34-8:1972 旋转电机——线端标志和旋转方向

IEC 72-1:1990 旋转电机尺寸和输出功率等级 第 1 部分:机座号 56~400 和凸缘号 55~1 080

ISO 496:1973 驱动和被驱动机器——轴高

ISO 1101:1983 技术制图——几何公差——形状、定向、位置和跳动公差——通则、定义、符号、图样上的标注

中华人民共和国国家标准

旋转电机尺寸和输出功率等级 第 2 部分:机座号 355~1 000 和 凸缘号 1 180~2 360

GB/T 4772.2—1999
idt IEC 72-2:1990

代替 GB/T 4772.2—1984
GB/T 4826—1984

Dimensions and output series for rotating electrical machines—
Part 2: Frame numbers 355 to 1 000 and flange numbers 1 180 to 2 360

1 范围

本标准适用于以下三种专门型式之一的各类卧式旋转电机——底脚向下电机、底脚向上电机和带整块底板的电机,以及具有安装凸缘,且中心高转换为底脚向下型式为 355~1 000 mm 和固定凸缘基圆直径为 1 180~2 360 mm 的电机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1971—1980 电机线端标志与旋转方向

GB/T 4772.1—1999 旋转电机尺寸和输出功率等级 第 1 部分:机座号 56~400 凸缘号 55~1080(idt IEC 72-1:1991)

GB/T 1182—1996 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法(eqv ISO 1101:1996)

GB/T 12217—1990 机器 轴高(neq ISO 496:1973)

3 尺寸符号

尺寸示意图见第 8 章。所用符号的意义说明如下:

A——底脚螺栓通孔轴线间的距离(端视);

AA——底脚的宽度(端视);

AB——底脚外边缘间的距离(端视);

AC——电机直径;

AD——电机中心线到出线盒或其他固定在电机侧面最凸出部件边缘的距离;

B——底脚螺栓通孔轴线间的距离(侧视);

BA——底脚长度(侧视);

BB——底脚外边缘间的距离(侧视);

C——D 端轴肩至最近的底脚螺栓通孔轴线的距离;

CA——N 端轴肩至最近的底脚螺栓通孔轴线的距离;

D——D 端轴伸直径;

DA——N 端轴伸直径;