



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 942—2013

微波磁控管器件用贵金属及其合金钎料

Specification of precious metals and their alloy brazing filler materials for
microwave magnetrons devices

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参照了 ASTM F106-95《电子设备用钎焊料规范》、JIS 3267:1998《钎铜焊金属焊料》和 JIS 3268:1998《真空用铜焊贵金属焊料》标准。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:贵研铂业股份有限公司。

本标准起草人:蒋传贵、朱武勋、王建平、王健、王海燕、张建康、张春荣。

微波磁控管器件用贵金属及其合金钎料

1 范围

本标准规定了微波磁控管器件用贵金属及其合金钎料线材、带、箔材的技术要求、试验方法和检验规则及标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于微波磁控管器件焊接用贵金属及其合金钎料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1425 贵金属及其合金熔化温度范围的测定 热分析试验方法

GB/T 5121.8 铜及铜合金化学分析方法 第8部分:氧含量的测定

GB/T 15072(所有部分) 贵金属及其合金化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

GJB 950A(所有部分) 贵金属及其合金微量元素分析方法

SJ/T 10754 电子器件用金、银及其合金钎焊料检验方法 清洁性检验方法

SJ/T 10755 电子器件用金、银及其合金钎焊料检验方法 溅散性检验方法

3 要求

3.1 产品分类

产品按贵金属种类分为银基钎料和金基钎料两个系列共32种牌号。牌号、状态和规格应符合表1的规定,新旧牌号对照表见附录A。