

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 232.1—94

制胶设备基础件 辊筒

1994-07-02 发布

1995-02-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

制胶设备基础件 辊筒

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制胶设备基础件辊筒(以下简称“辊筒”)的规格、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装等。

本标准适用于天然橡胶初加工机械用的辊筒。

2 引用标准

- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1348 球墨铸铁件
- GB 1801 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合
- GB 1958 形状和位置公差 检测规定
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 6060.2 表面粗糙度比较样块磨、车、镗、铣、插及刨加工表面
- GB 8091 天然橡胶初加工机械通用技术条件
- GB 9439 灰铸铁件
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- Q/ZB 66 合金铸钢

3 滚筒规格

直径和长度应符合表 1 规定。

表 1

滚 筒 直 径			滚 筒 长 度		
第一系列	第二系列	第三系列	第一系列	第二系列	第三系列
100			400		
	112			450	
125			500		
	140			560	