

ICS 25.100.70
CCS J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 2478—2022

代替 GB/T 2478—2008

普通磨料 棕刚玉

Conventional abrasive—Brown fused alumina

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2478—2008《普通磨料 棕刚玉》，与 GB/T 2478—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了牌号(见第 4 章,2008 年版的第 3 章)；
- b) 更改了化学成分指标(见 5.1,2008 年版的 4.1)；
- c) 更改了磁性物含量指标(见 5.5,2008 年版的 4.5)；
- d) 增加了 J 系列磨料微粉的内容(见 5.1、5.3、表 4)；
- e) 增加了标志、运输和贮存的要求(见第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本文件起草单位：贵州达众第七砂轮有限责任公司、郑州宏基研磨科技有限公司、重庆市赛特刚玉有限公司、山西太岳磨料有限公司、机械工业第六设计研究院有限公司。

本文件主要起草人：程素华、石军、牛伟、邓延波、燕鹏飞、赵新力、胡勇、温智萍、邹志强、宋心愿。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——GB 2478—1981、GB 2478—1983、GB/T 2478—1996、GB/T 2478—2008。

普通磨料 棕刚玉

1 范围

本文件规定了棕刚玉磨料的牌号、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存。
本文件适用于制造固结磨具、涂附磨具和喷砂抛光用途的棕刚玉磨料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2481(所有部分) 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记
GB/T 3043 普通磨料 棕刚玉化学分析方法
GB/T 4676 普通磨料 取样方法
GB/T 9258(所有部分) 涂附磨具用磨料 粒度分析
JB/T 6569 普通磨料 包装
JB/T 6570 普通磨料 磁性物含量测定方法
JB/T 11433 普通磨料 密度的测定

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 牌号

棕刚玉磨料的牌号规定如下：

- 陶瓷结合剂固结磨具、涂附磨具用棕刚玉的牌号为 A；
- 有机结合剂固结磨具用棕刚玉的牌号为 A-B；
- 喷砂抛光用棕刚玉的牌号为 A-S。

5 技术要求

5.1 化学成分

各牌号产品的化学成分应符合表 1 的规定。