



中华人民共和国国家标准

GB/T 29822—2013

钨铼热电偶丝及分度表

Tungsten-rhenium thermocouple wires
and temperature-electromotive force (EMF) tables

2013-11-12 发布

2014-03-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国仪表功能材料标准化技术委员会(SAC/TC 419)归口。

本标准负责起草单位：重庆材料研究院。

本标准参加起草单位：东莞市优越检测技术服务有限公司、重庆大正温度仪表有限公司、无锡市国涛钨铼合金厂、安泰科技股份有限公司、北矿新材科技有限公司、安徽蓝德集团股份有限公司、浙江乐清市华东仪表厂、重庆川仪十七厂有限公司、中国测试技术研究院。

本标准主要起草人：谌立新、陈德茂、何伦英、甄荣基、周洪琴、袁国庆、杨海兵、李炳山、殷成楼、吴兴华、康文捷、陈桂生、吴承汕。

钨铼热电偶丝及分度表

1 范围

本标准规定了钨铼热电偶丝(以下简称为偶丝)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、供应方式、包装和标识。

本标准适用于制造钨铼 3—钨铼 25 热电偶丝、钨铼 5—钨铼 26 热电偶丝、钨铼 5—钨铼 20 热电偶丝(以下分别简称为 D 型偶丝、C 型偶丝和 A 型偶丝)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

JB/T 6820 热电偶材料测试方法 难熔金属热电偶丝热电动势测试方法

3 产品品种规格及基本参数

3.1 偶丝的名称、代号及名义化学成分

偶丝的名称、代号及名义化学成分如表 1 所示。

表 1 偶丝的名称、代号及名义化学成分

偶丝名称	极性	代号	名义化学成分(质量分数)/%	
			W	Re
钨铼 3 合金丝	正极	WRe3	97	3
钨铼 25 合金丝	负极	WRe25	75	25
钨铼 5 合金丝	正极	WRe5	95	5
钨铼 26 合金丝	负极	WRe26	74	26
钨铼 20 合金丝	负极	WRe20	80	20

3.2 分度号及标记

3.2.1 分度号

由钨铼 3 合金丝与钨铼 25 合金丝配对、钨铼 5 合金丝与钨铼 26 合金丝配对、钨铼 5 合金丝与钨铼 20 合金丝配对所构成的热电偶的分度号如表 2 所示。