



中华人民共和国国家标准

GB/T 4008-1996

锰 硅 合 金

Ferromanganese-silicon

1996-09-27发布

1997-03-01实施

国家技术监督局发布

前　　言

原国家标准 GB 4008—87《锰硅合金》牌号过多,有些牌号没有生产;原标准主元素在各牌号之间有不衔接,没有形成系列化,组织生产、判级比较困难。这次修改,删去一些牌号,补充了个别牌号,各牌号主元素含量和个别牌号的参数在不影响使用的前提下进行了合理的调整。

本标准 1983 年首次发布,1987 年第一次修订。

自本标准实施之日起,代替 GB 4008—87。

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由冶金工业部信息标准研究院归口。

本标准由上海申佳铁合金有限公司负责起草。

本标准主要起草人:陈震华、章少春、钱宗华。

中华人民共和国国家标准

GB/T 4008—1996

锰 硅 合 金

代替 GB 4008—87

Ferromanganese-silicon

1 范围

本标准规定了锰硅合金的技术要求、试验方法、检验规则、包装、储运、标志和质量证明书。

本标准适用于炼钢及铸造作合金剂、复合脱氧剂和脱硫剂，冶炼中低碳锰铁作还原剂用的锰硅合金。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3650—83 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010—94 铁合金化学分析用试样采取和制备

GB 5686. 1—88 锰硅合金化学分析方法 电位滴定法测定锰量

GB 5686. 2—85 锰硅合金化学分析方法 重量法测定硅量

GB 5686. 3—88 锰硅合金化学分析方法 中和滴定法测定磷量

GB 5686. 4—85 锰硅合金化学分析方法 钼蓝光度法测定磷量

GB 5686. 5—88 锰硅合金化学分析方法 红外线吸收法测定碳量

GB/T 13247—91 铁合金产品粒度的取样和检测方法

3 技术要求

3.1 牌号及化学成分

锰硅合金按锰、硅及其杂质含量的不同，分为8个牌号，其化学成分应符合表1规定。

表1 化学成分

牌 号	化 学 成 分, %						
	Mn	Si	C	P			S
				I	II	III	
不大于							
FeMn64Si27	60.0~67.0	25.0~28.0	0.5	0.10	0.15	0.25	0.04
FeMn67Si23	63.0~70.0	22.0~25.0	0.7	0.10	0.15	0.25	0.04
FeMn68Si22	65.0~72.0	20.0~23.0	1.2	0.10	0.15	0.25	0.04